

< 拆卸和安装 >

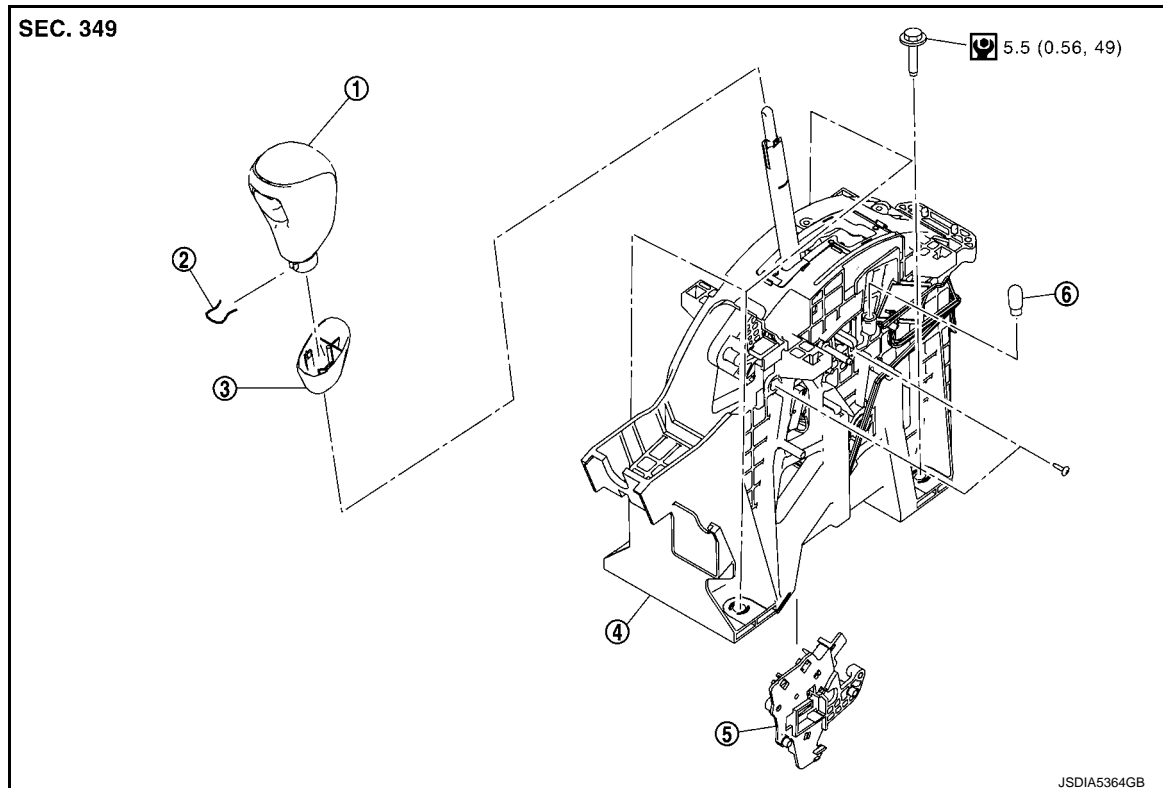
拆卸和安装

无级变速箱换挡选挡杆

配备手动模式

配备手动模式：分解图

INFOID:000000015316405



- ① 选档杆把手
④ CVT 换挡杆总成
🔧 : N·m (kg·m, in·lb)

- ② 锁止销
⑤ 换挡锁止单元

- ③ 旋钮盖
⑥ 档位指示器灯泡

配备手动模式：拆卸和安装

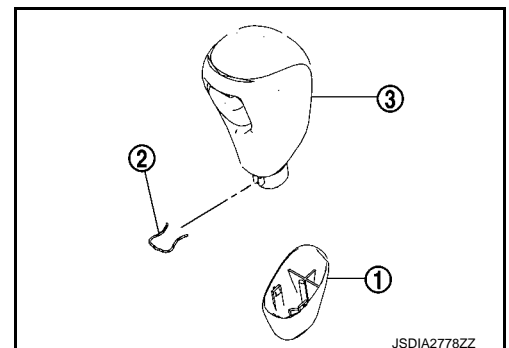
INFOID:000000015316406

拆卸

注意：

拆卸和安装前，请务必施加驻车制动。

1. 将选档杆移到“N”档。
2. 向下滑动选档杆手柄盖 ①。
- 注意：**
切勿损坏旋钮盖。
3. 拉出锁止销 ②。
4. 向上拉起选档杆旋钮 ③ 和旋钮盖，以将其拆下。
5. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-27, "拆卸和安装"](#) (适用于中国)、[IP-56, "拆卸和安装"](#) (中国除外)。
6. 松开无级变速箱换挡选档杆接头。
7. 将选档杆换至“P”档。
8. 利用下列步骤从 CVT 换挡杆总成上拆下控制拉索。

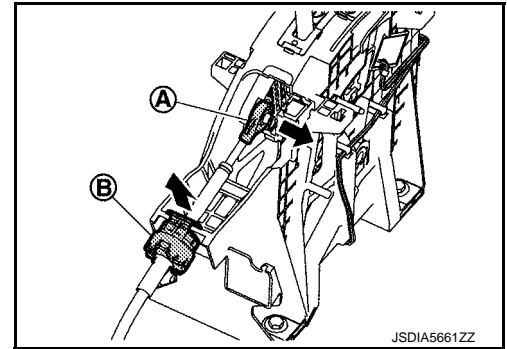


无级变速箱换挡选档杆

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

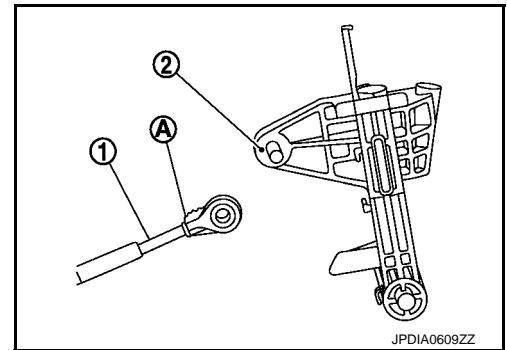
- a. 从 CVT 换挡杆总成上断开控制拉索的尖端 ①。
 - b. 从 CVT 换挡杆总成上拆下插座 ②。
- 注意：**
切勿损坏套筒的棘爪。
9. 用卡子拆卸器从 CVT 换挡杆上拆下线束卡子。
 10. 拆下 CVT 换挡选档杆总成装配螺栓。
 11. 拆下 CVT 选档杆总成。



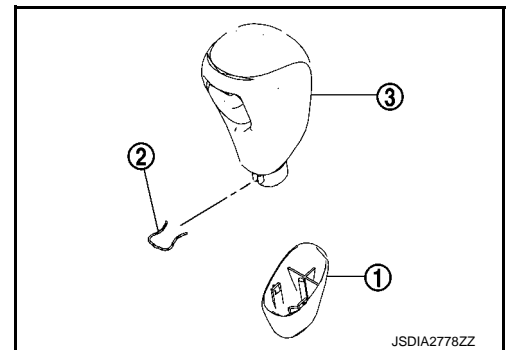
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 将控制拉索 ① 连接 CVT 换挡杆总成 ②，将开槽的骨架 ③ 表面向上插入控制拉索直至停止。



- 按照下列步骤将选档旋钮安装至 CVT 换挡杆。
1. 将锁止销 ② 安装在选档杆旋钮 ③ 上。
 2. 将旋钮盖 ① 安装到选档杆旋钮上。
 3. 向下按压选档杆旋钮到选档杆中，直至听到咔嚓声。
- 注意：**
- 向下按压选档杆旋钮时，切勿按压选档杆旋钮的按钮。
 - 切勿用敲打方式将选档杆旋钮按压到位。
4. 安装选档杆旋钮之后，拉动旋钮以确认其是否不会断开。



配备手动模式：分解和组装

INFOID:0000000015316407

分解

1. 拆下档位灯。
2. 拆下换挡锁止单元固定螺钉。
3. 从 CVT 选档杆总成上拆下换挡锁止单元。

组装

按照与分解相反的顺序组装。

配备手动模式：检查

INFOID:0000000015316408

安装后检查

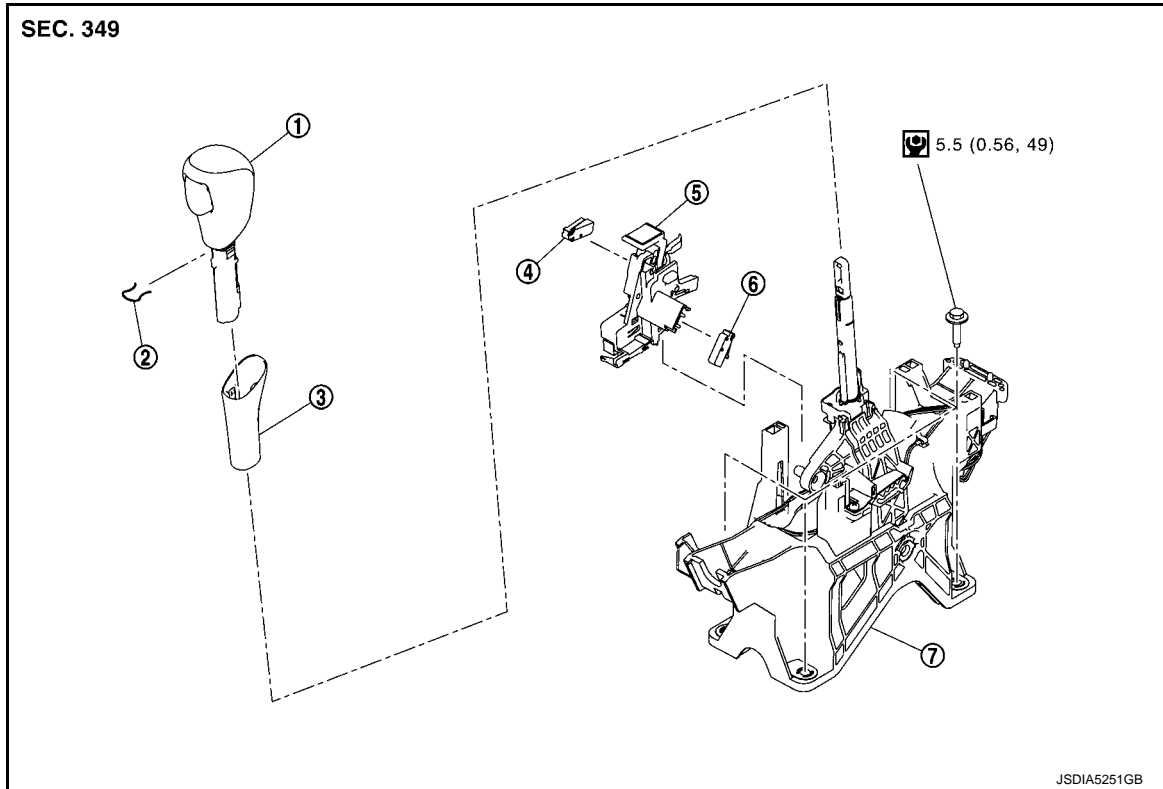
检查 CVT 档位。如果发现故障，调整 CVT 档位。请参见 [TM-294. "配备手动模式：检查"](#)。

< 拆卸和安装 >

未配备手动模式

未配备手动模式：分解图

INFOID:000000015316409



- ① 选档杆把手
- ② 锁止销
- ③ 旋钮盖
- ④ 延迟开关 *
- ⑤ 换挡锁止单元
- ⑥ 驻车位置开关
- ⑦ CVT 换档杆总成

: N·m (kg·m, in·lb)

*: 一键启动式发动机

未配备手动模式：拆卸和安装

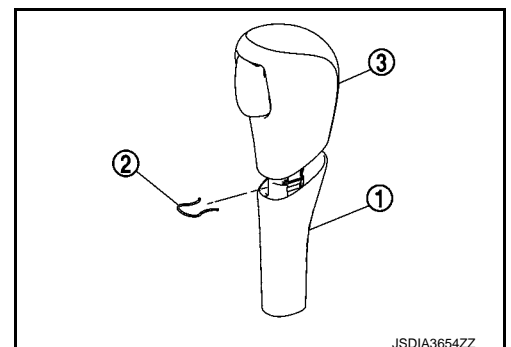
INFOID:000000015316410

拆卸

注意：

拆卸和安装前，请务必施加驻车制动。

1. 将选档杆移到“N”档。
2. 向下滑动选档杆手柄盖 ①。
- 注意：**
切勿损坏旋钮盖。
3. 拉出锁止销 ②。
4. 向上拉起选档杆旋钮 ③ 和旋钮盖，以将其拆下。
5. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-56. "拆卸和安装"](#)。



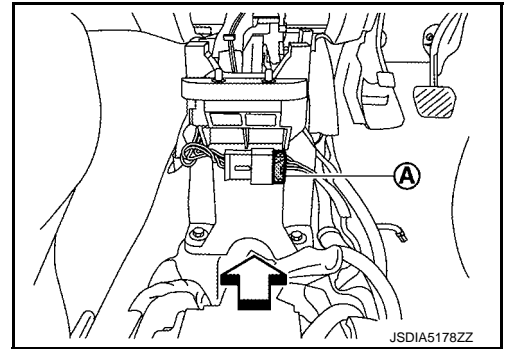
JSDIA3654ZZ

< 拆卸和安装 >

6. 断开 CVT 换挡选档杆接头 ①。

⇐ : 车头方向

7. 将选档杆换至“P”档。



8. 利用下列步骤从 CVT 换挡杆总成上拆下控制拉索。

a. 从 CVT 换挡杆总成上断开控制拉索的尖端 ①。

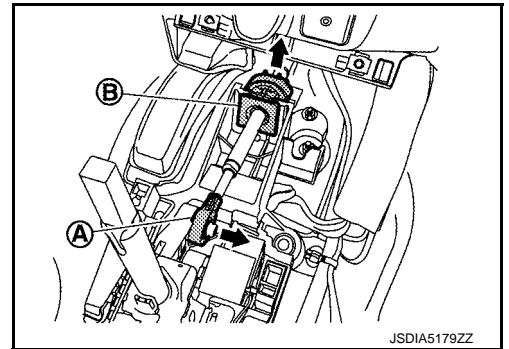
b. 从 CVT 换挡杆总成上拆下插座 ②。

注意：

切勿损坏套筒的棘爪。

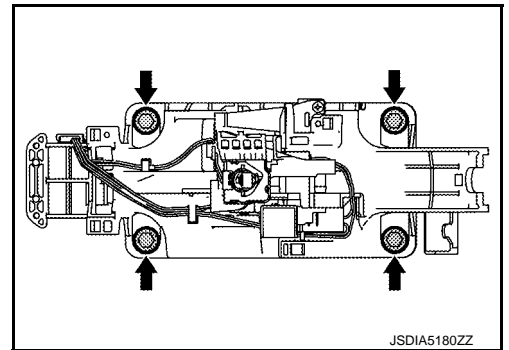
9. 从 CVT 换挡选档杆总成上断开钥匙互锁电缆。请参见 [TM-415.](#) "[拆卸和安装](#)" (配备互锁电缆)。

10. 用卡子拆卸器从 CVT 换挡杆上拆下线束卡子。



11. 拆下 CVT 换挡选档杆总成装配螺栓 (⇐)。

12. 拆下 CVT 选档杆总成。



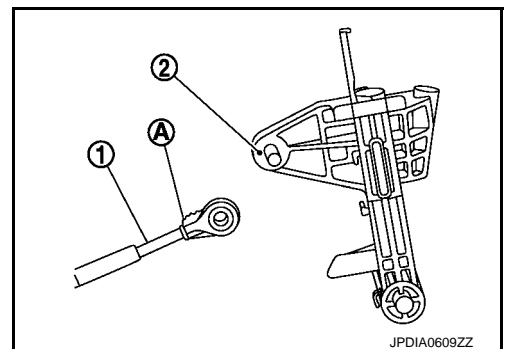
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

• 连接控制拉索至 CVT 换挡杆总成时注意下列事项。

1. 将选档杆换至“P”档。

2. 将控制拉索 ① 连接 CVT 换挡杆总成 ②，将开槽的骨架 ③ 表面向上插入控制拉索直至停止。



无级变速箱换档选档杆

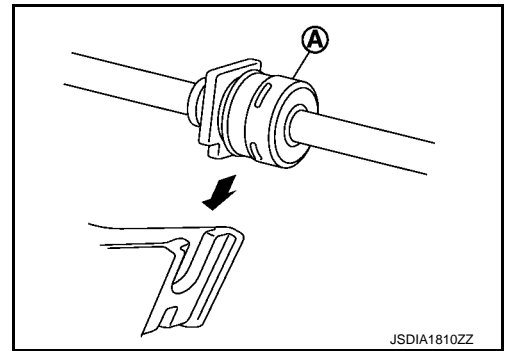
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

3. 将接套 ① 安装到 CVT 换档杆总成上。

注意：

- 将接套置于 CVT 换档杆总成上，然后从上往下将其固定到位。
- 检查确认拉动套筒时，套筒不会脱落。

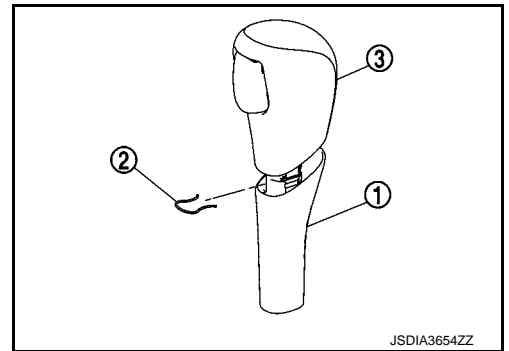


A
B
C

TM

• 按照下列步骤将选档旋钮安装至 CVT 换档杆。

1. 将锁止销 ② 安装在选档杆旋钮 ③ 上。
2. 将旋钮盖 ① 安装到选档杆旋钮上。



E
F
G

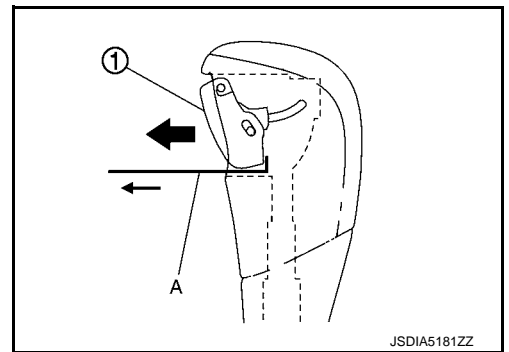
H

3. 使用合适的工具 (A) 拉出旋钮 ①。
4. 向下按压选档杆旋钮到选档杆中，直至听到咔嚓声。

注意：

- 向下按压选档杆旋钮时，切勿按压选档杆旋钮的按钮。
- 切勿用敲打方式将选档杆旋钮按压到位。

5. 松开要拉出的旋钮并确认旋钮处于正常位置。
6. 安装选档杆旋钮之后，拉动旋钮以确认其是否不会断开。



I
J
K

L

未配备手动模式：分解和组装

INFOID:000000015316411

分解

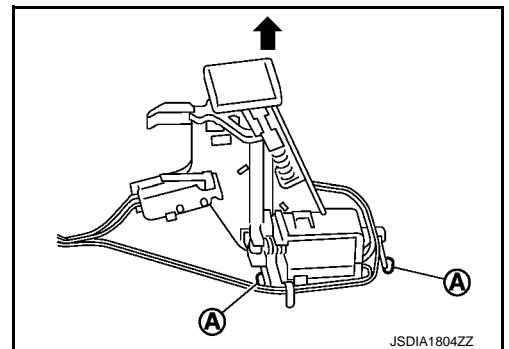
注意：

分解前先确认电路图。

1. 顶起换档锁止单元棘爪 ①，并按图中所示的箭头 (←) 方向拉出该单元，使其与 CVT 换档选档杆总成分离。

注意：

切勿损坏换档锁止单元的棘爪。



N
O
P

2. 断开驻车档位开关接头、制动开关接头*、换档锁止单元上的换档锁止电磁阀接头的连接。

* : 配备按钮式起动的车型

< 拆卸和安装 >

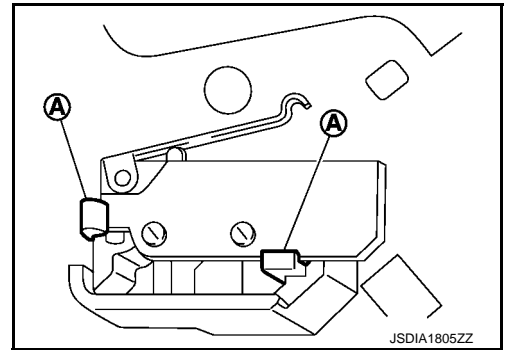
注：

断开换挡锁止电磁阀接头之前，先拆下换挡锁止电磁阀。

3. 举起驻车档开关和延迟开关棘爪 (A)，并向前拉动以将其拆下。

注意：

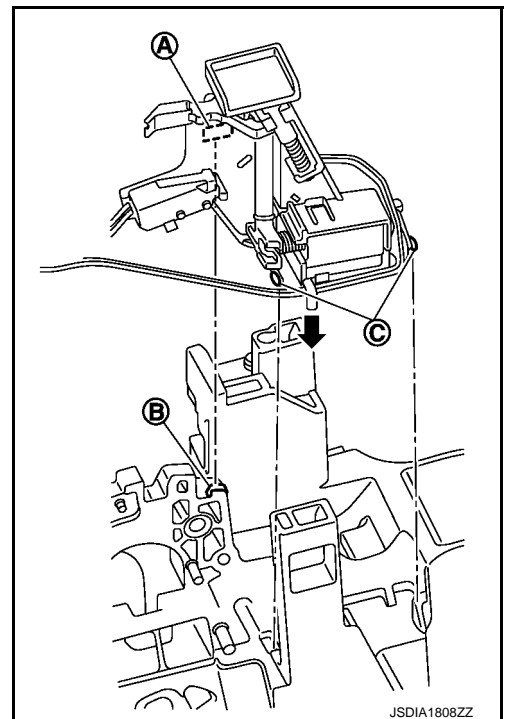
切勿损坏换挡锁止单元的棘爪。

**组装**

按照与分解相反的顺序组装。

- 按照下列步骤将选档旋钮安装至 CVT 换挡杆。

1. 连接接头。
2. 将换挡锁止单元的凹进部分 (A) 与 CVT 换挡杆的凸出部分 (B) 对齐。
3. 插入换挡锁止单元，直至棘爪 (A) 发出咔嚓声。

**未配备手动模式：检查**

INFOID:000000015316412

安装后检查

检查 CVT 档位。如果发现故障，调整 CVT 档位。请参见 [TM-296, "未配备手动模式：调整"](#)。

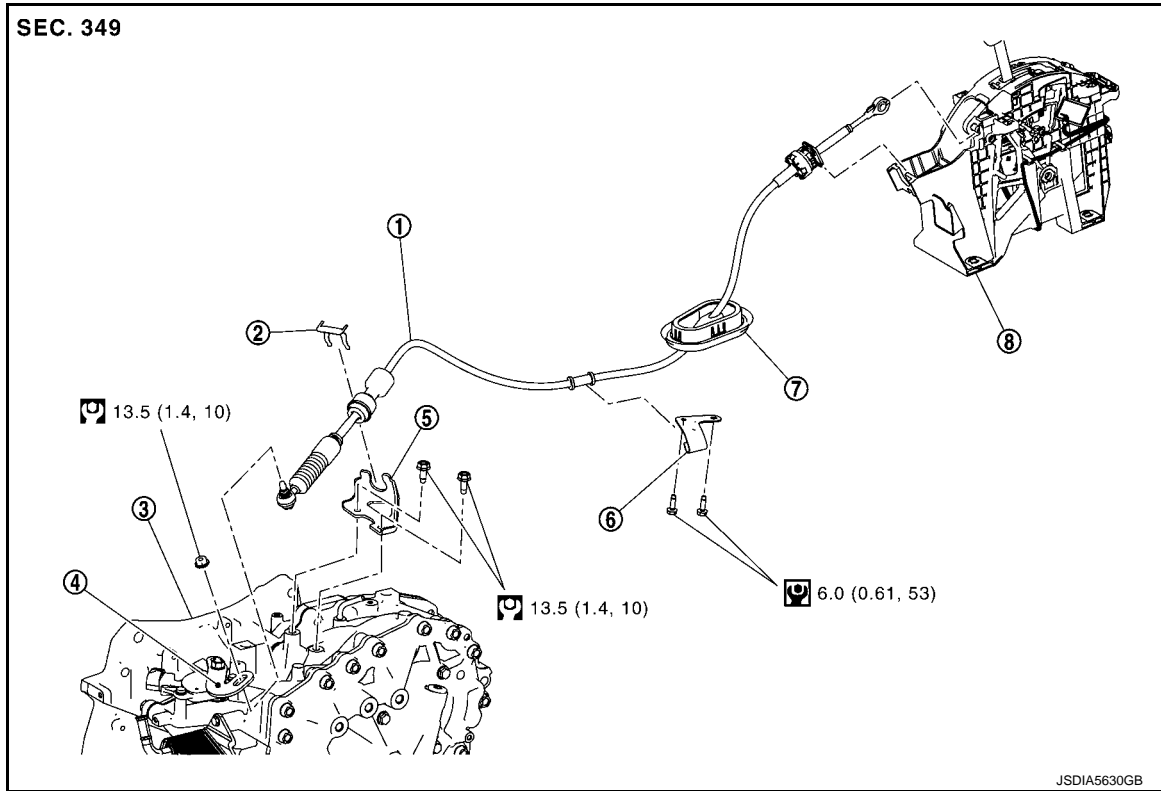
< 拆卸和安装 >

控制电缆

MR20DD

MR20DD: 分解图

INFOID:000000015316413



- | | | |
|--------|-------------|-----------|
| ① 控制拉索 | ② 锁止板 | ③ 变速驱动桥总成 |
| ④ 手动杆 | ⑤ 支架 A | ⑥ 支架 B |
| ⑦ 索环 | ⑧ CVT 换档杆总成 | |

: N·m (kg·m, ft·lb)

: N·m (kg·m, in·lb)

MR20DD: 拆卸和安装

INFOID:000000015316414

拆卸

注意:

- 拆卸和安装前, 请务必施加驻车制动。
- 小心不要让隔热板边缘割伤您的手。

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 将选档杆换至“P”档。
3. 拆下蓄电池托盘。请参见 [PG-190](#), "汽油发动机车型: 拆卸和安装"。

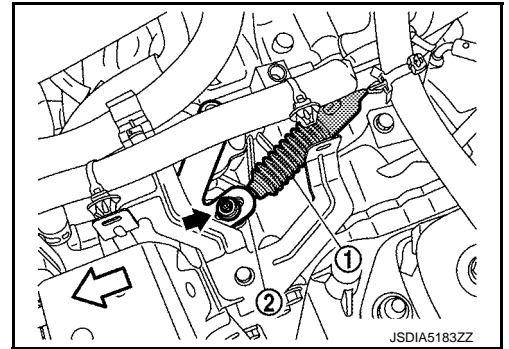
控制电缆

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

4. 拆下控制拉索螺母 (←) 并从手动操纵杆 ② 上拆下控制拉索 ①。

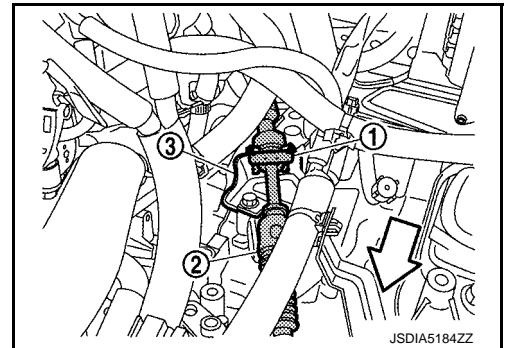
← : 车头方向



5. 拆下锁止板 ① 并从支架 ③ 上拆下控制拉索 ②。

← : 车头方向

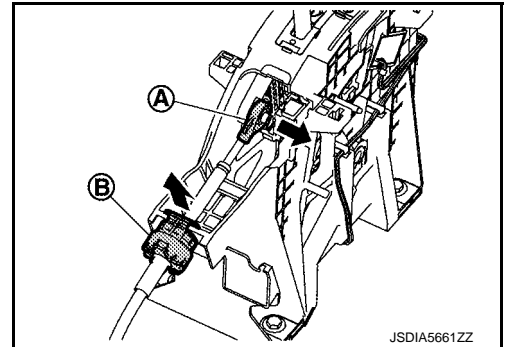
6. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-27. "拆卸和安装"](#) (适用于中国)、[IP-56. "拆卸和安装"](#) (适用于澳大利亚)。



7. 从 CVT 换档杆总成上断开控制拉索的尖端 ①。

8. 从 CVT 换档杆总成上拆下插座 ②。

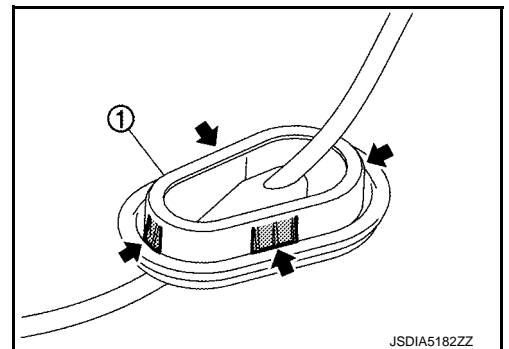
注意：
切勿损坏套筒的棘爪。



9. 分开索环 ① 的棘爪 (←)，并向下拉动以将其拆下。

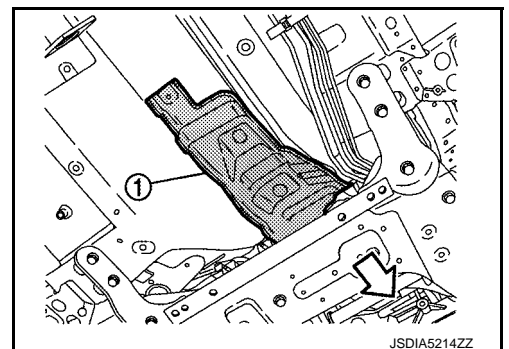
10. 顶起车辆。

11. 拆下排气前管。请参见 [EX-6. "分解图"](#)。



12. 拆下隔热板 ①。

← : 车头方向

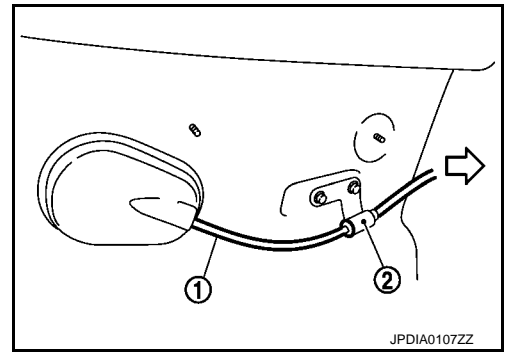


< 拆卸和安装 >

13. 从支架 ② 上拆下控制拉索 ①。

↔ : 车头方向

14. 拆下车辆的控制拉索。



A
B
C

TM

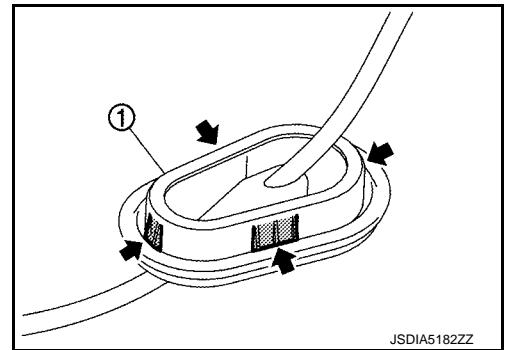
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 从车辆底部，将索环 ① 按压入位，直到棘爪 (↔) 发出咔嚓声。

注意：

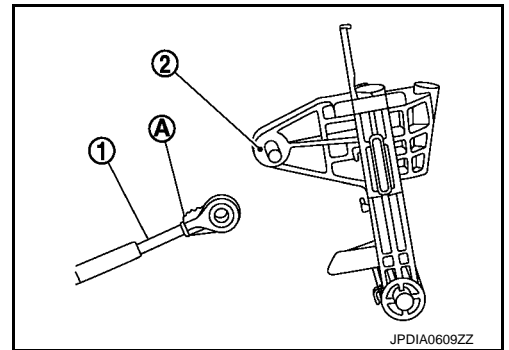
- 将索环放在地板上，然后固定在车辆底部的合适位置上。
- 检查确认向下拉动索环时，索环不会脱落。



E
F
G
H

- 连接控制拉索至 CVT 换档杆时注意下列事项。

1. 将选档杆和手动杆置于“P”档。
2. 将控制拉索 ① 连接 CVT 换档杆总成 ②，将开槽的骨架 A 表面向上插入控制拉索直至停止。

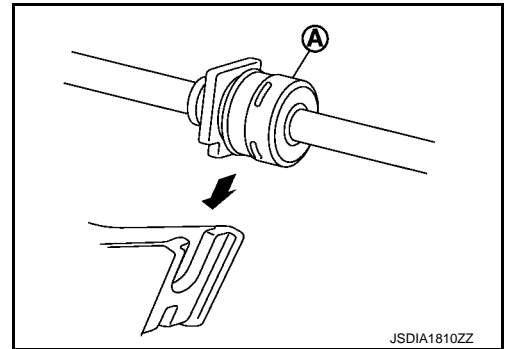


I
J
K
L

3. 将接套 A 安装到 CVT 换档杆总成上。

注意：

- 将接套置于 CVT 换档杆总成上，然后从上往下将其固定到位。
- 检查确认拉动套筒时，套筒不会脱落。



M
N
O
P

MR20DD: 检查

INFOID:000000015316415

安装后检查

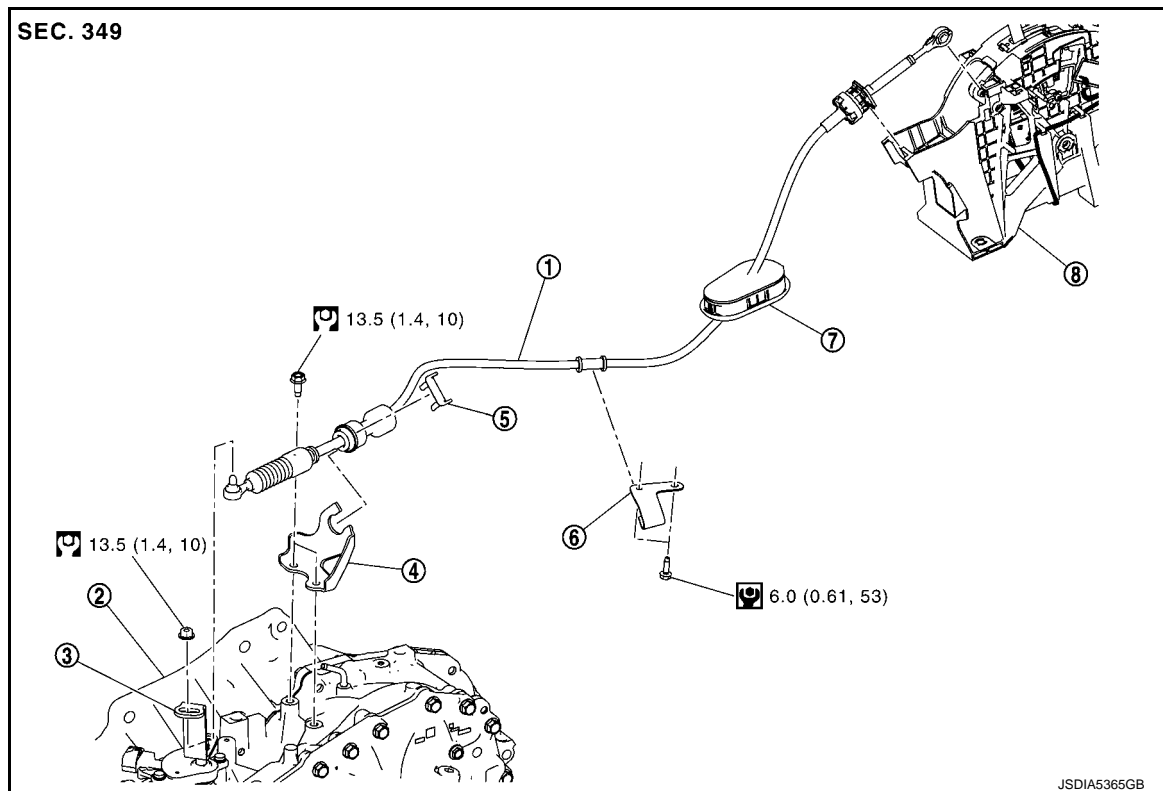
检查 CVT 档位。如果发现故障，调整 CVT 档位。请参见 [TM-294. "配备手动模式: 检查"](#)。

< 拆卸和安装 >

QR25DE

QR25DE: 分解图

INFOID:000000015316416



QR25DE: 拆卸和安装

INFOID:000000015316417

拆卸

注意:

- 拆卸和安装前, 请务必施加驻车制动。
- 小心不要让隔热板边缘割伤您的手。

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 将选档杆换至“P”档。
3. 拆下蓄电池托盘。请参见 [PG-190, "汽油发动机车型: 拆卸和安装"](#)。

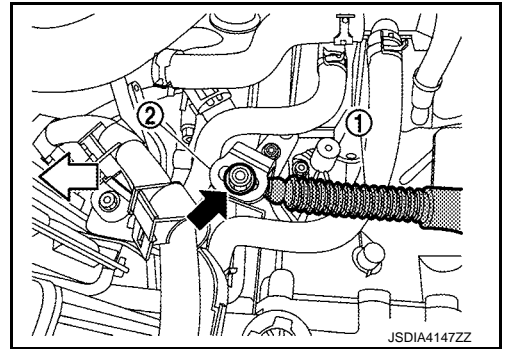
控制电缆

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

4. 拆下控制拉索螺母 (←) 并从手动操纵杆 ② 上拆下控制拉索 ①。

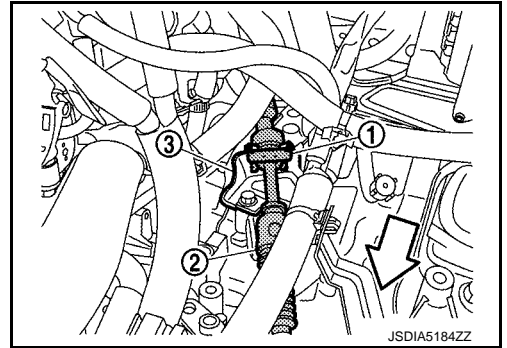
← : 车头方向



5. 拆下锁止板 ① 并从支架 ③ 上拆下控制拉索 ②。

← : 车头方向

6. 拆下中央控制台总成。请参见 [IP-56](#). "拆卸和安装"。

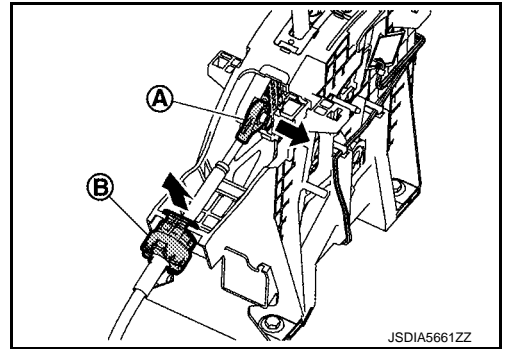


7. 从 CVT 换档杆总成上断开控制拉索的尖端 ①。

8. 从 CVT 换档杆总成上拆下插座 ②。

注意：

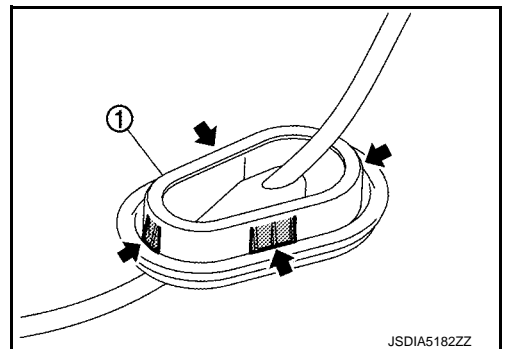
切勿损坏套筒的棘爪。



9. 分开索环 ① 的棘爪 (←)，并向下拉动以将其拆下。

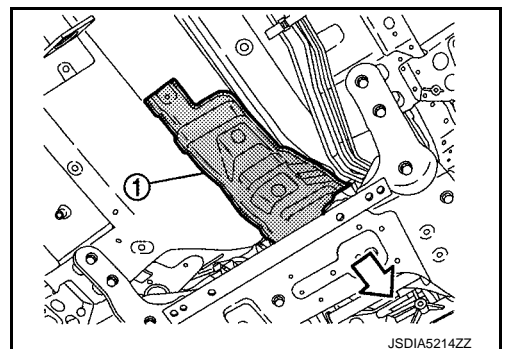
10. 顶起车辆。

11. 拆下排气管前段。请参见 [EX-11](#). "分解图"。



12. 拆下隔热板 ①。

← : 车头方向



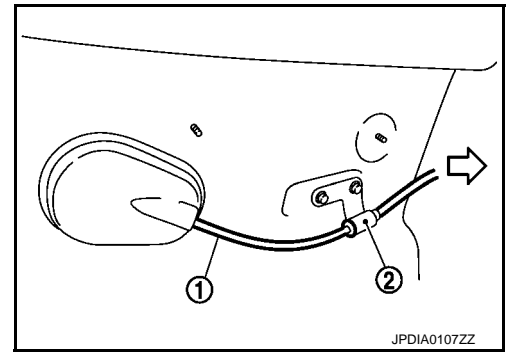
A
B
C
TM
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

< 拆卸和安装 >

13. 从支架 ② 上拆下控制拉索 ①。

↔ : 车头方向

14. 拆下车辆的控制拉索。



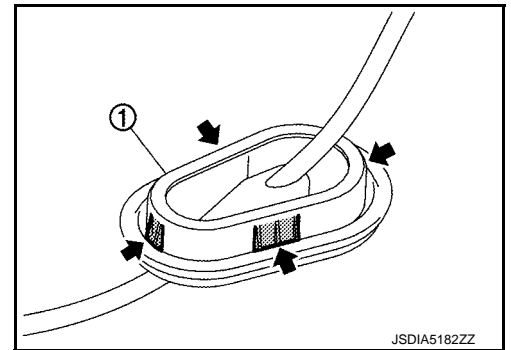
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 从车辆底部，将索环 ① 按压入位，直到棘爪 (↔) 发出咔嚓声。

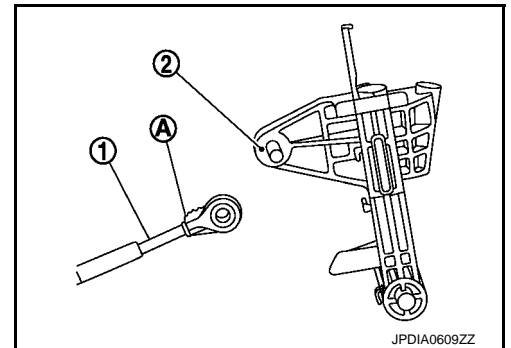
注意：

- 将索环放在地板上，然后固定在车辆底部的合适位置上。
- 检查确认向下拉动索环时，索环不会脱落。



- 连接控制拉索至 CVT 换档杆时注意下列事项。

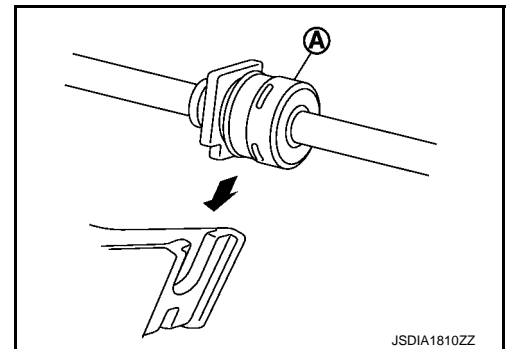
1. 将选档杆和手动杆置于“P”档。
2. 将控制拉索 ① 连接 CVT 换档杆总成 ②，将开槽的骨架 A 表面向上插入控制拉索直至停止。



3. 将接套 A 安装到 CVT 换档杆总成上。

注意：

- 将接套置于 CVT 换档杆总成上，然后从上往下将其固定到位。
- 检查确认拉动套筒时，套筒不会脱落。



QR25DE：检查

INFOID:000000015316418

安装后检查

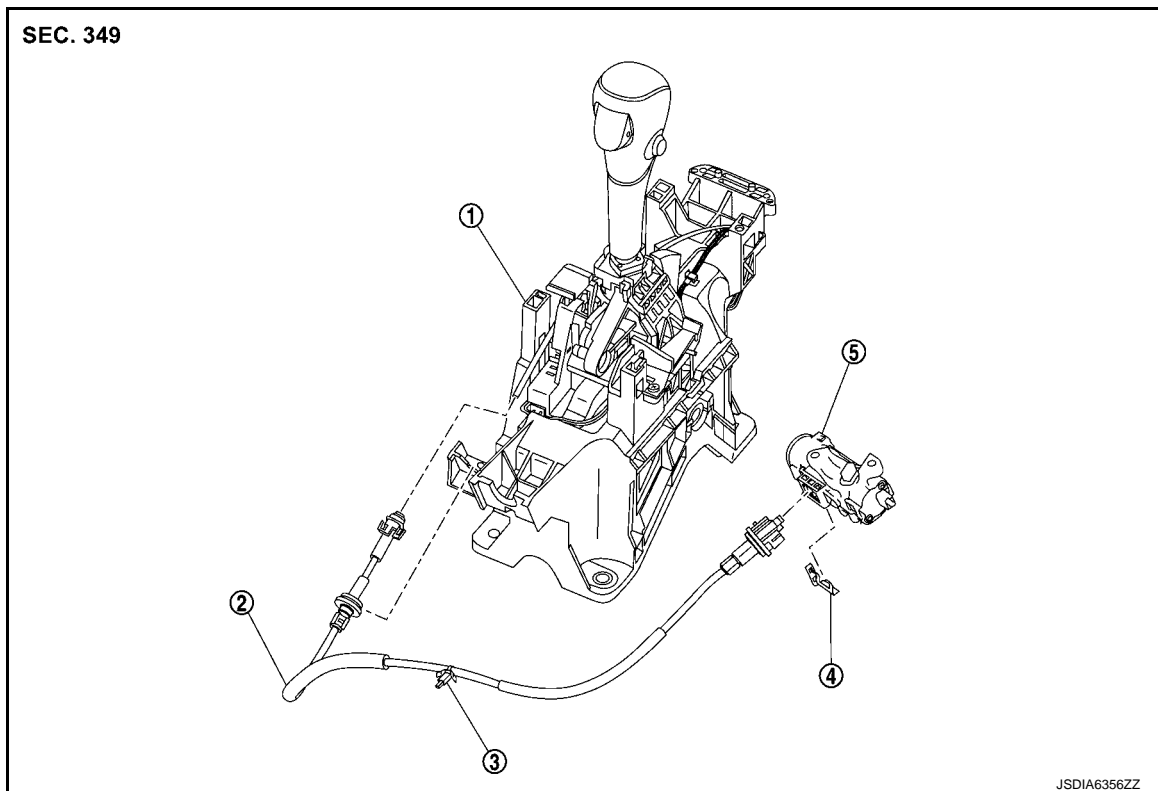
检查 CVT 档位。如果发现故障，调整 CVT 档位。请参见 [TM-294. "配备手动模式：检查"](#)。

< 拆卸和安装 >

钥匙互锁电缆

分解图

INFOID:000000015316419



- ① 换挡选档杆总成
- ② 钥匙互锁电缆
- ③ 卡子
- ④ 卡子
- ⑤ 钥匙锁芯

拆卸和安装

INFOID:000000015316420

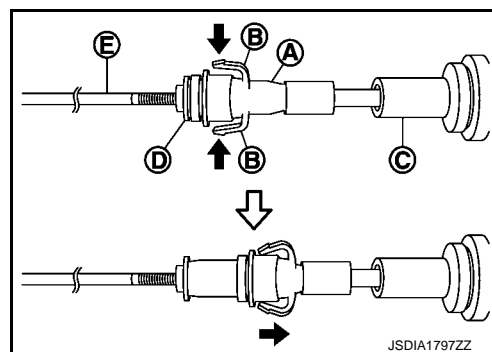
拆卸

注意:

在拆卸 / 安装前, 检查是否使用驻车制动器。

1. 拆卸中央控制台总成。请参见 [IP-56.](#) "拆卸和安装" (中国除外)。
2. 将选档杆换至 "P" 档。
3. 拆下驾驶员仪表板下部面板和转向柱下盖。请参见 [IP-43.](#) "分解图"。
4. 按住凸耳 (B) 的同时将钥匙互锁电缆的滑块 (A) 滑向套管 (C), 并从调节支架 (D) 上分离滑块。

(E) : 钥匙互锁杆



5. 从 CVT 换挡选档杆上拆下钥匙互锁电缆。

钥匙互锁电缆

[CVT: RE0F10D]

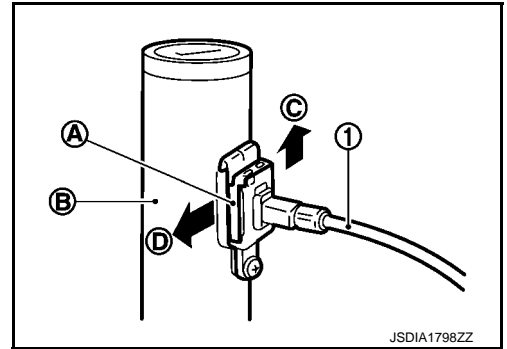
< 拆卸和安装 >

6. 向箭头 ③ 方向抬起卡子 ①, 然后向箭头 ④ 方向将其拆下。

① : 钥匙互锁电缆

② : 钥匙锁芯

7. 从钥匙锁芯上拆下钥匙互锁电缆。



8. 从车辆上断开钥匙互锁电缆的卡子, 然后从车辆上拆下钥匙互锁电缆。

安装

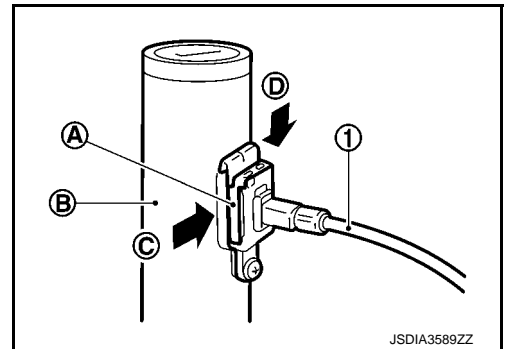
注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

1. 将选档杆换至“P”档。
2. 将点火开关置于“ACC”或“ON”位置。
3. 安装钥匙互锁电缆至钥匙锁芯内。
4. 向箭头 ③ 方向插入卡子 ①, 然后向箭头 ④ 方向将其按下。

① : 钥匙互锁电缆

② : 钥匙锁芯

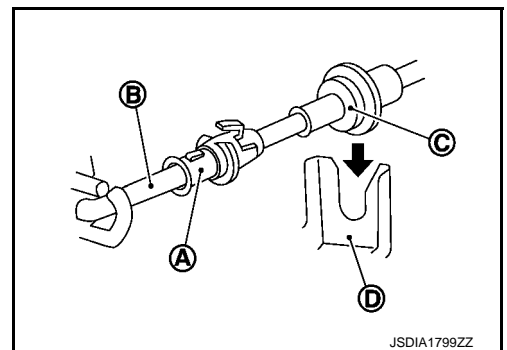
5. 将点火钥匙开关置于“LOCK”位置。



6. 暂时将钥匙互锁电缆的调节支架 ① 装入 CVT 换档选档杆的钥匙互锁杆 ②, 然后将套管 ③ 安装至 CVT 换档选档杆的拉索支架 ④。

注意:

- 安装时, 切勿过分弯曲或扭曲钥匙互锁电缆。
- 在控制装置总成上将钥匙互锁拉线安装到拉线支架上后, 检查箱体盖是否固定在控制装置总成上的拉线支架内。
- 如果套管较松, 请更换钥匙互锁电缆。



钥匙互锁电缆

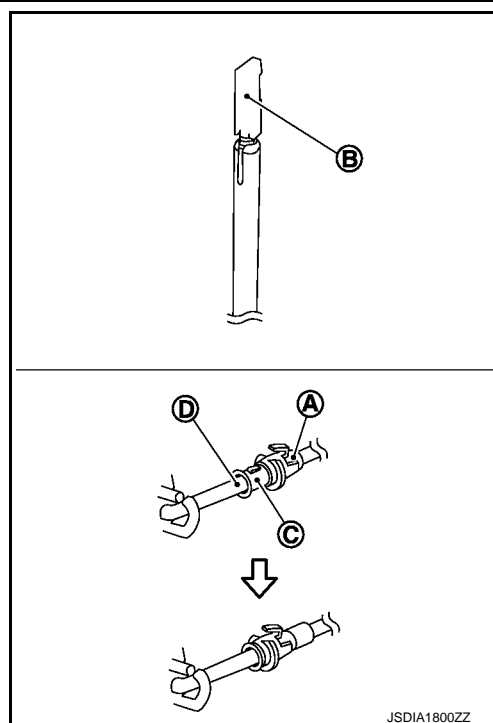
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

7. 在将止动杆 ② 完全压入末端后，朝钥匙互锁杆侧 ④ 滑动钥匙互锁电缆滑块 ①，然后安装调节支架 ③ 和钥匙互锁杆。

注意：

- 抓住滑块时，切勿按下凸耳。
 - 滑动时，切勿在钥匙互锁杆的垂直角度作用任何力。
8. 安装驾驶员仪表板下部面板和转向柱下盖。请参见 [IP-43.](#) " [分解图](#) "。
9. 安装中央控制台总成。请参见 [IP-56.](#) " [拆卸和安装](#) "。



检查

安装后检查

- 调节 CVT 位置后，检查 CVT 位置。请参见 [TM-296.](#) " [未配备手动模式：调整](#) "。
- 仅当换挡杆处于“P”位置时才可移除点火钥匙。
- 换挡杆未处于位置“P”时，请勿将点火钥匙转至“LOCK”位置。

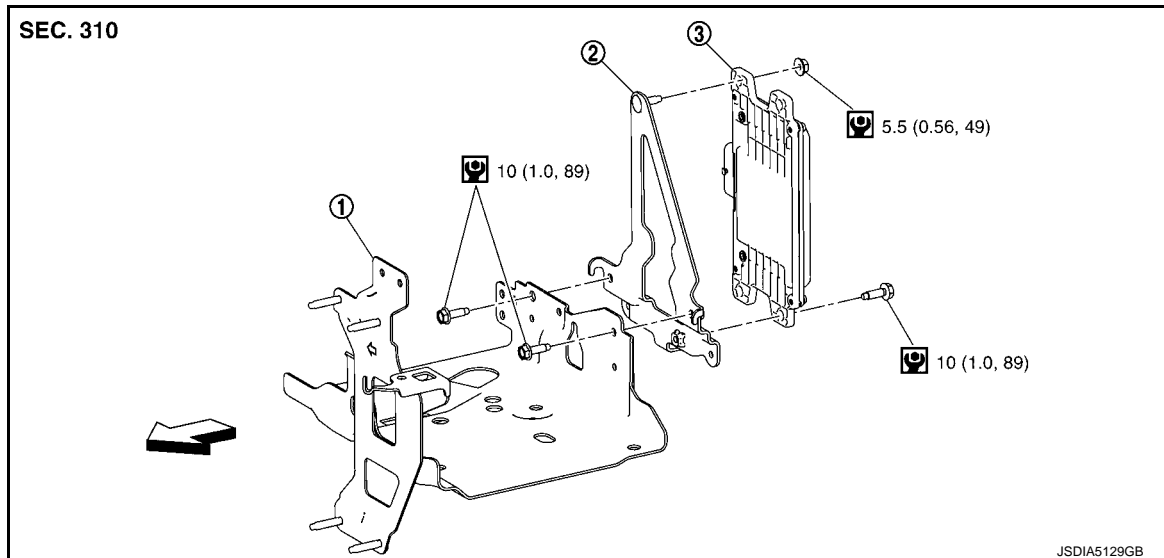
INFOID:000000015316421

< 拆卸和安装 >

TCM

分解图

INFOID:000000015316422



① 蓄电池托盘

② 支架

③ TCM

← : 车头方向

☒ : N·m (kg·m, in·lb)

拆卸和安装

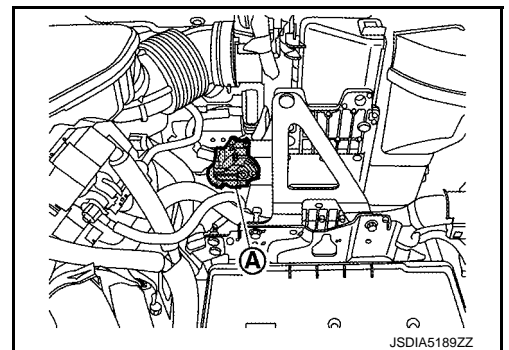
INFOID:000000015316423

注意：

- 拆卸或安装 TCM 时，切勿使其承受冲击。
- 更换 TCM 时，请执行“更换 ECM 时的其他维修”。请参见 [TM-283. "说明"](#)。
- 同时更换 TCM 和变速驱动桥总成时，执行“更换 TCM 和变速驱动桥总成时的其他维修”。请参见 [TM-287. "说明"](#)。
- 更换 TCM 时，启动操作前请注意显示在保养手册中 CONSULT “符合无级变速箱油变质”上的“无级变速箱油变质日期”值。

拆卸

1. 拆下蓄电池。请参见 [PG-184. "汽油发动机车型：拆卸和安装"](#)。
2. 断开 TCM 接头 ①。

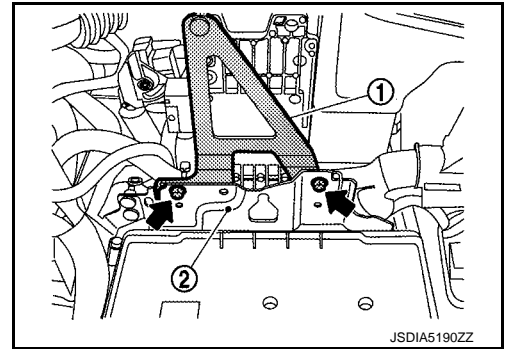


TCM

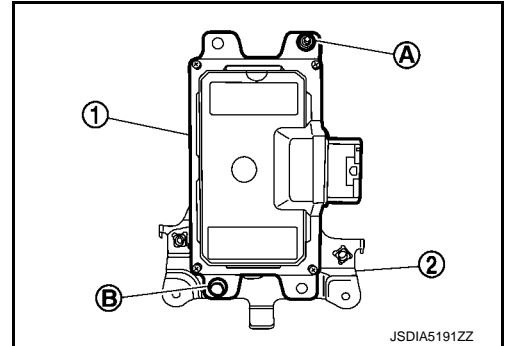
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

3. 从蓄电池托盘②上拆下 TCM 支架固定螺栓 (←) 并拆下 TCM 支架①。
4. 从 TCM 支架上拆下线束卡子。



5. 从 TCM 支架②上拆下 TCM 固定螺母①和螺栓③，并拆下 TCM④。



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

调整

安装后调整

更换 TCM 时，请执行“更换 TCM 时的其他维修”。请参见 [TM-283. "说明"](#)。

INFOID:000000015316424

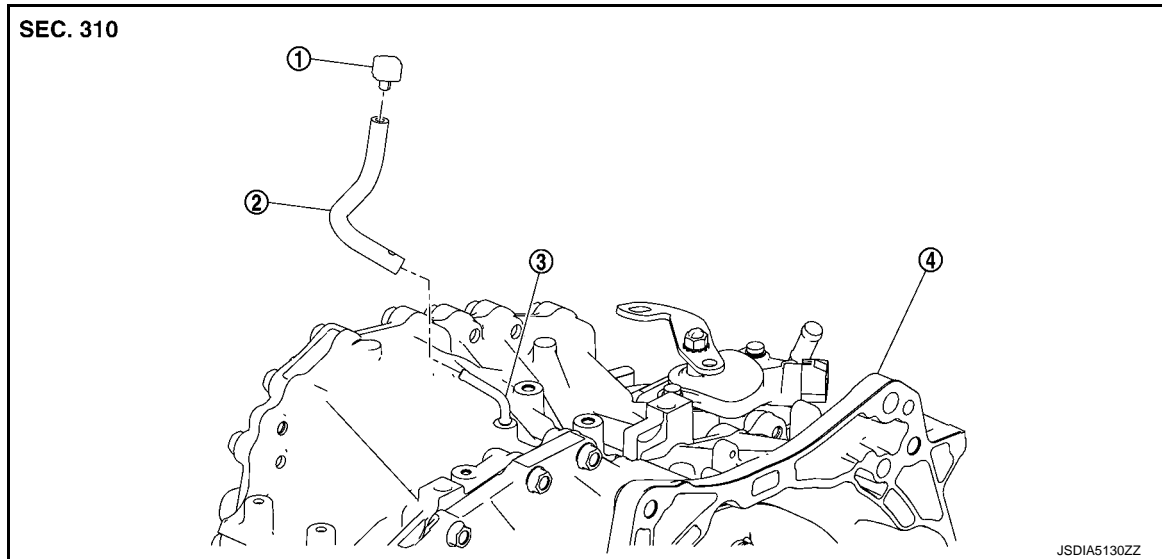
A
B
C
TM
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

< 拆卸和安装 >

通气 MR20DD

MR20DD: 分解图

INFOID:000000015316425



- ① 通气口盖
- ② 通气软管
- ③ 通气管
- ④ 变速驱动桥总成

MR20DD: 拆卸和安装

INFOID:000000015316426

拆卸

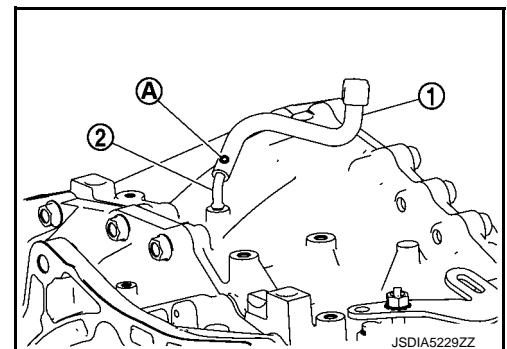
1. 拆下空气管道 2 和空气滤清器盖。请参见 [EM-34. "拆卸和安装"](#)。(左侧驾驶车型)
2. 从变速驱动桥总成上拆下通气软管。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

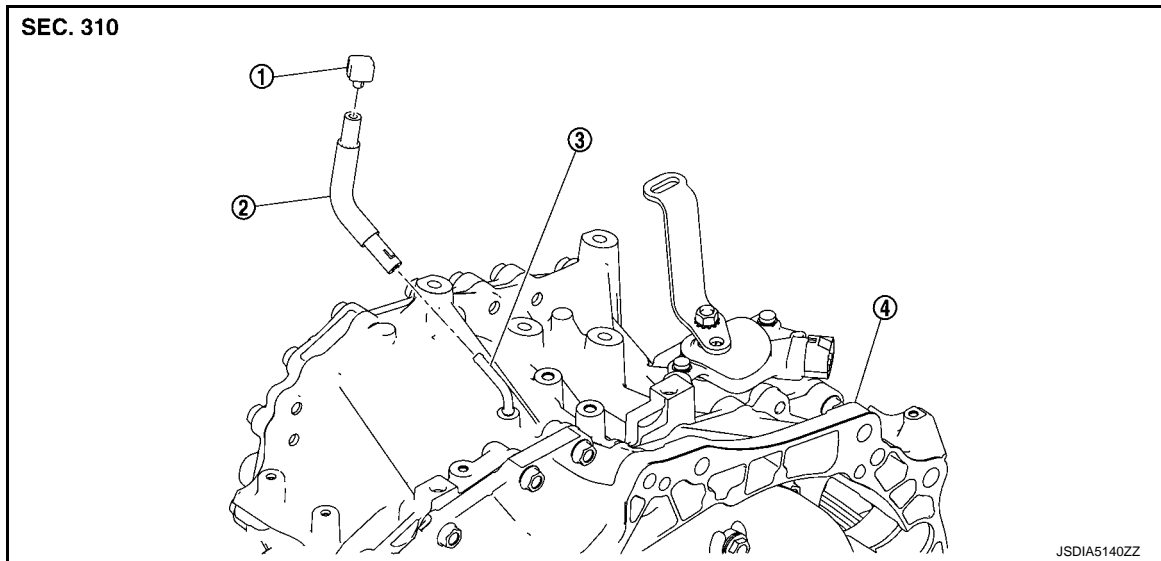
- 请勿弯曲通气软管以防软管损坏。
- 将通气软管插入通气帽的末端。
- 将通气软管 ① 插入通气管 ②，一直插到管的弯道。
- 将通气软管插入通气管，使油漆标记 (A) 朝上。



QR25DE

QR25DE: 分解图

INFOID:000000015316427



- ① 通气口盖
- ② 通气软管
- ③ 通气管
- ④ 变速驱动桥总成

QR25DE: 拆卸和安装

INFOID:000000015316428

拆卸

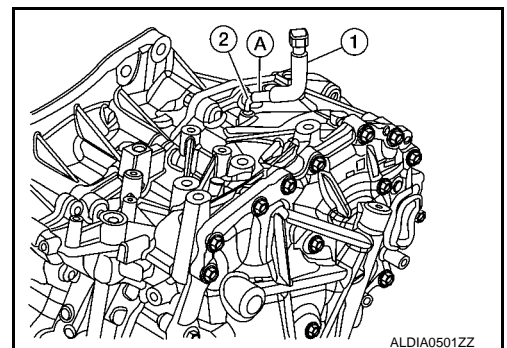
1. 拆下空气管道 2 和空气滤清器盖。请参见 [EM-185](#) "拆卸和安装"。(左侧驾驶车型)
2. 从变速驱动桥总成上拆下通气软管。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

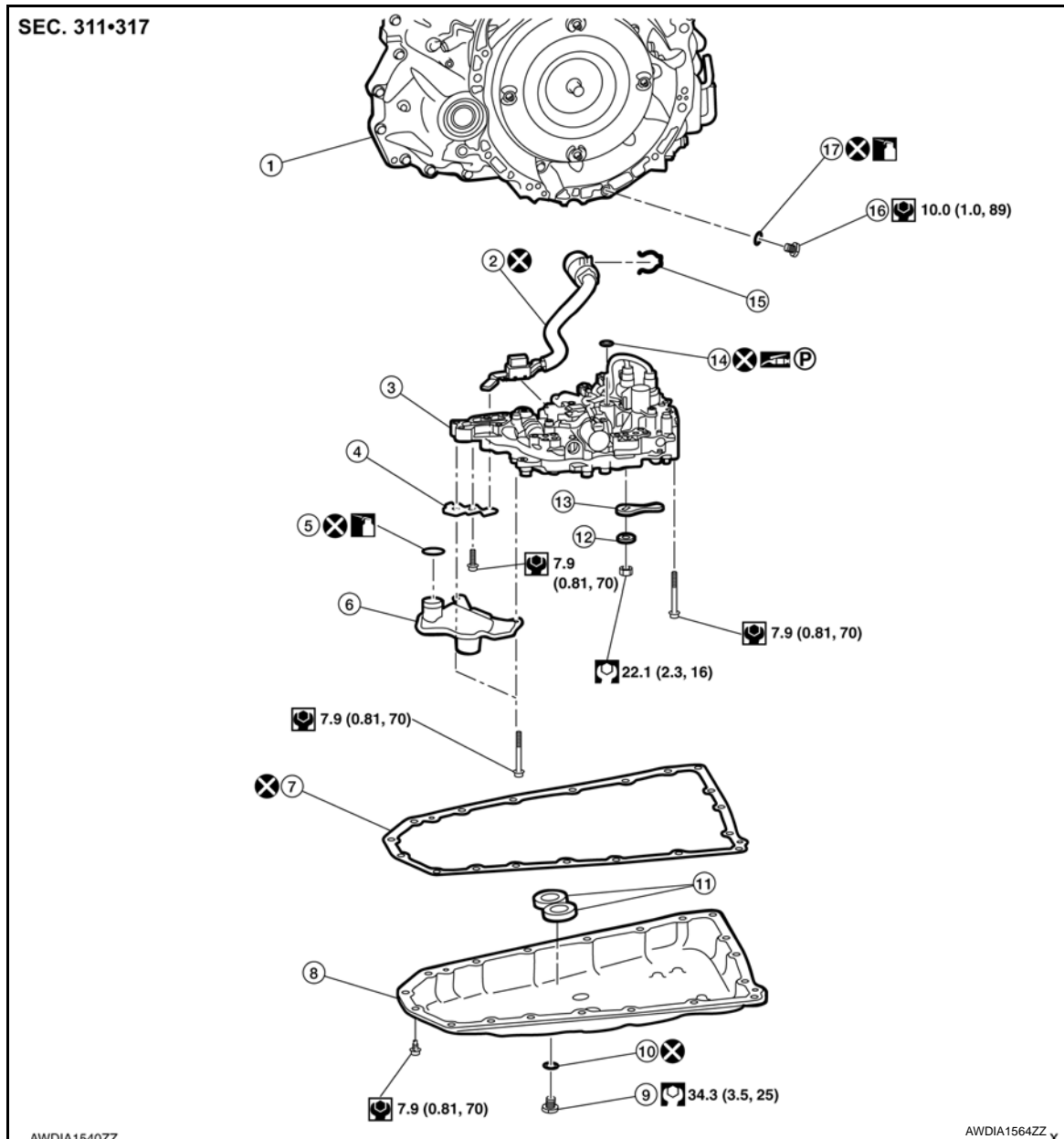
- 请勿弯曲通气软管以防软管损坏。
- 将通气软管插入通气帽的末端。
- 将通气软管 ① 插入通气管 ②，一直插到管的弯道。
- 将通气软管插入通气管，使油漆标记 (A) 朝上。



控制阀

分解图

INFOID:000000015316429



① 变速驱动桥总成

④ 支架

⑦ 油底壳衬垫

⑩ 排放塞密封垫

⑬ 手动板

⑯ 溢流塞

⊗ : 每次分解后务必更换。

⊙ : N-m (kg-m, ft-lb)

⊙ : N-m (kg-m, in-lb)

② 端子导线总成

⑤ O形圈

⑧ 油底壳

⑪ 磁铁

⑭ 封唇

⑰ O形圈

③ 控制阀


⑥ 机油集滤器总成


⑨ 排放塞

⑫ 弹簧垫圈

⑮ 卡环

< 拆卸和安装 >

 : 涂抹凡士林。

 : 涂抹无级变速箱油

拆卸和安装

INFOID:000000015316430

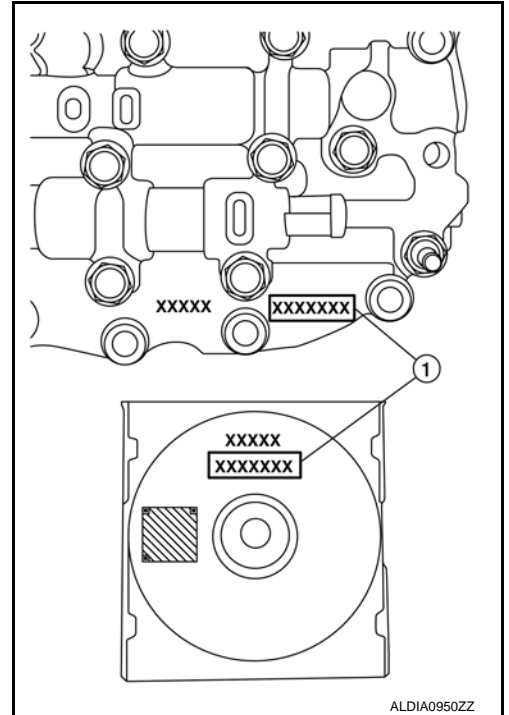
注意：

当更换控制阀时，执行以下项目。

- 检查新控制阀 (1) 的零件号和系列号是否与所附 CD (1) 的相同。
- 如果旧的 QR 代码贴纸贴于变速箱档位开关上，则撕除该 QR 代码贴纸并贴上与新的控制阀一起包含在内的新的 QR 代码。


注：

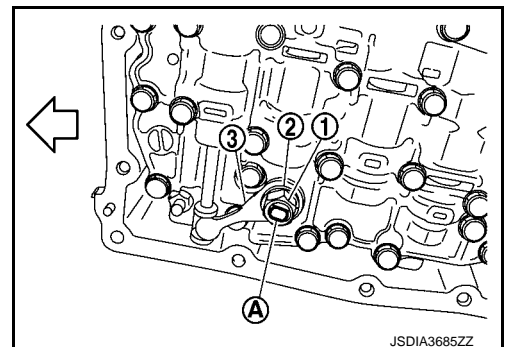
与新的控制阀一起提供的 CD 包含重要的校准数据，必须在安装新的控制阀后使用 CONSULT 装入。请勿丢弃 CD。



拆卸

1. 断开蓄电池的负极端子。请参见 [PG-184. "汽油发动机车型：拆卸和安装"](#)。
2. 从油底壳上拆下排放塞，然后排出 CVT 油。
3. 拆下排放塞衬垫。
注意：
请勿重复使用排放塞垫片。
4. 拆下油底壳螺栓，然后拆下油底壳和油底壳衬垫。
注意：
请勿重复使用油底壳垫片。
5. 拆下油底壳上的磁铁。
注：
务必在拆卸前记录油底壳中磁铁的位置。
6. 从手动轴 (A) 上拆下锁止螺母 (1)、弹簧垫圈 (2) 和手动板 (3)。

 : 前面

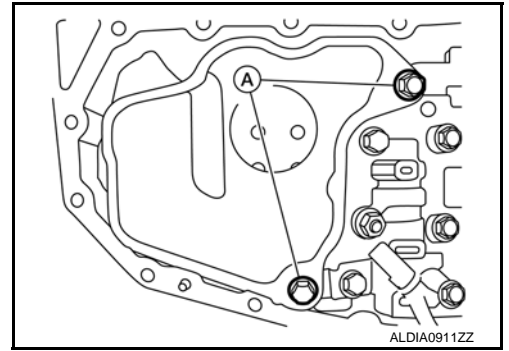


控制阀

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

7. 拆下机油集滤器总成螺栓 (A)，然后拆下机油集滤器总成。

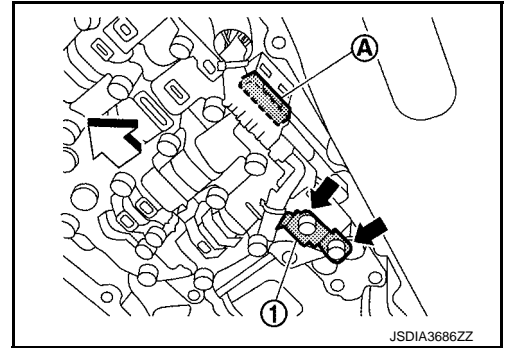


8. 拆下 CVT 油温度传感器支架 (1)。

← : 螺栓

⇐ : 前面

9. 断开控制阀线束接头 (A)。



10. 拆下控制阀螺栓 (A) 和 (B)，然后从变速驱动桥箱上拆下控制阀。

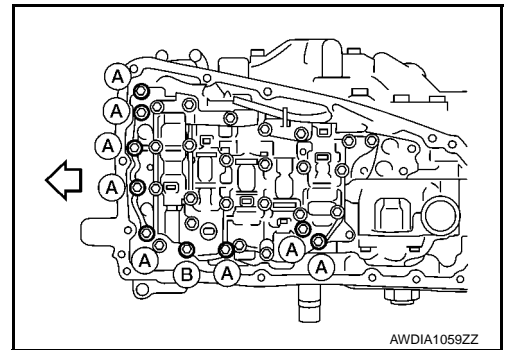
⇐ : 前面

注意：

请勿使控制阀、比例控制阀和手动轴掉落。

注：

控制阀螺栓头可能会标有数字“7”。标作“7”的螺栓是为了拆卸控制阀而需要拆除的螺栓。

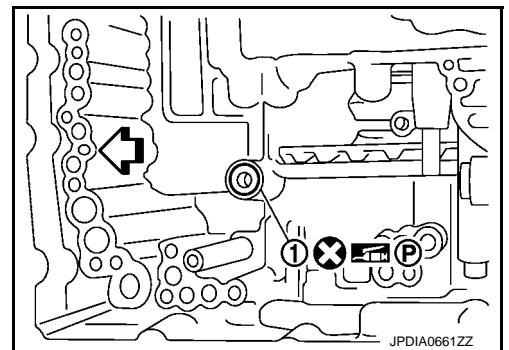


11. 从变速驱动桥箱上拆下封唇 (1)。

注意：

请勿重复使用封唇。

⇐ : 前面



< 拆卸和安装 >

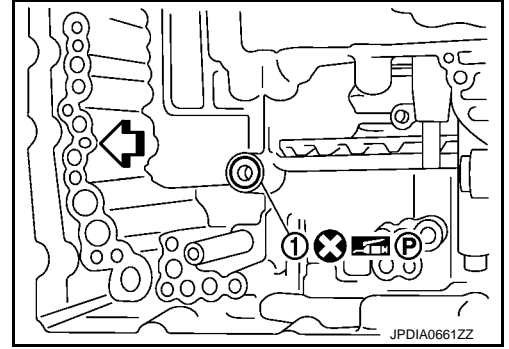
安装

1. 在变速驱动桥箱上安装封唇 (1)。

注意：

- 请勿重复使用封唇。
- 在封唇上涂抹凡士林。

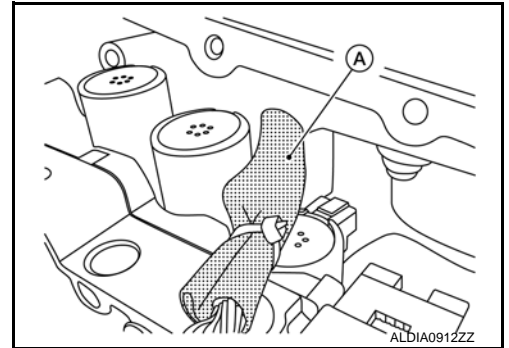
← : 前面



2. 将控制阀安装至变速驱动桥箱。

注意：

- 请勿使控制阀、比例控制阀和手动轴掉落。
- 确保线束 (A) 已正确排好且未被夹住。



3. 使用螺栓 (A)、(B) 和 (C) 固定控制阀。

注意：

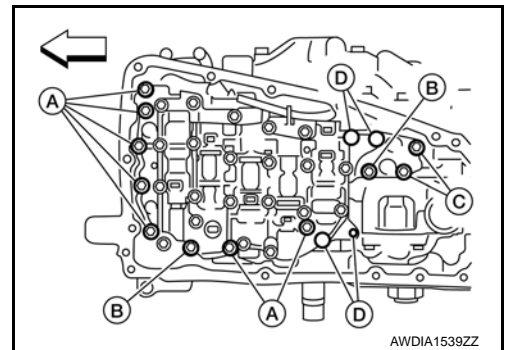
确保线束已正确排好且未被夹住。

注：

- 此步骤中螺栓孔 (D) 留空白。
- 在无集滤器支架的情况下安装螺栓 (C)。

螺栓	螺栓长度 mm (in)	螺栓数量
A	54 (2.13)	7
B	44 (1.73)	2
C	25 (0.98)	2

← : 前面

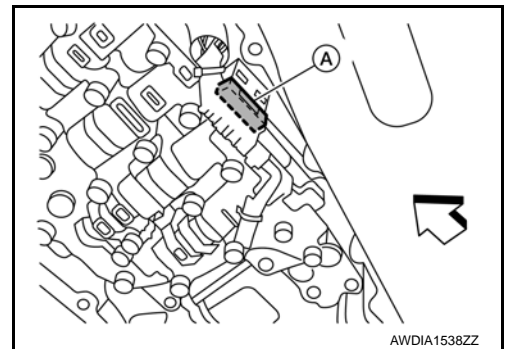


4. 连接控制阀线束接头 (A)。

← : 前面

注意：

牢固插入线束接头直至其发出咔哒声并锁止。



控制阀

[CVT: RE0F10D]

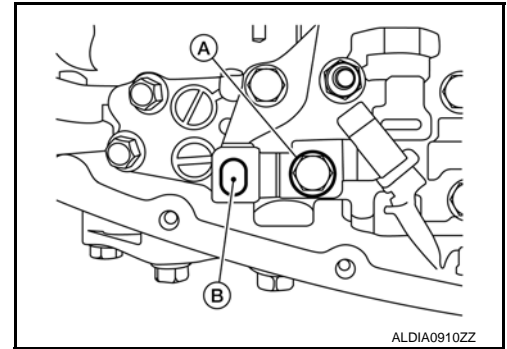
< 拆卸和安装 >

5. 使用螺栓 (A) 将 CVT 油温度传感器支架安装至阀体。

注：

螺栓孔 (B) 留空白，因其将在稍后固定机油集滤器的步骤中使用。

螺栓	螺栓长度 mm (in)	螺栓数量
A	54 (2.13)	1



6. 将新的 O 形圈安装至机油集滤器总成。

注意：

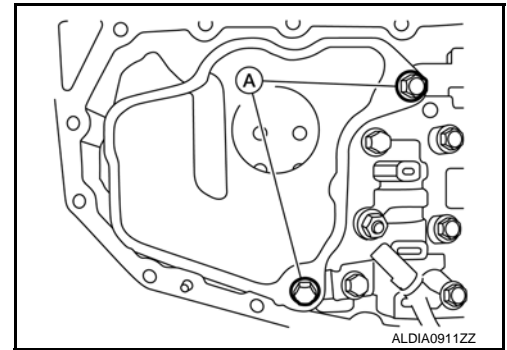
- 切勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂抹无级变速箱油。

注：

新的机油集滤器与已安装的新的 O 形圈一起提供。

7. 使用螺栓 (A) 安装新的机油集滤器。

螺栓	螺栓长度 mm (in)	螺栓数量
A	54 (2.13)	2



8. 对齐端部的同时安装手动板 (1)，如图所示。

- 使手动板的槽与手动轴 (A) 对齐。
- 使手动板的端部与手动阀的切口对齐。

注意：

将手动板的端部装入手动阀的切口。

← : 切口

⇐ : 前面

9. 安装弹簧垫片 (2) 和锁止螺母 (3)，然后拧紧至规定扭矩。

10. 将磁铁安装至其在油底壳内的原始位置。

注意：

彻底清洗油底壳和磁铁磁区中的铁粉。

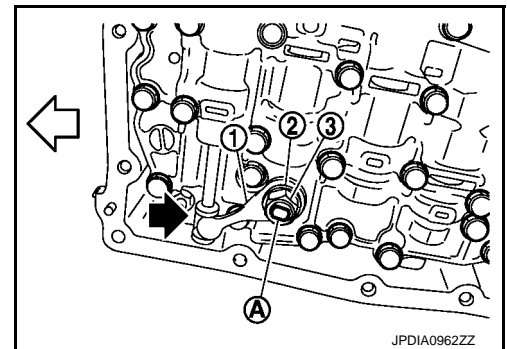
11. 根据以下步骤安装油底壳至变速驱动桥箱。

- a. 安装油底壳衬垫至油底壳。

注意：

- 彻底将油底壳表面、油底壳螺栓孔和变速驱动桥箱上的水汽机油和旧衬垫擦除。
- 请勿重复使用油底壳垫片。

- b. 安装油底壳总成至变速驱动桥箱，然后暂时拧紧油底壳螺栓。

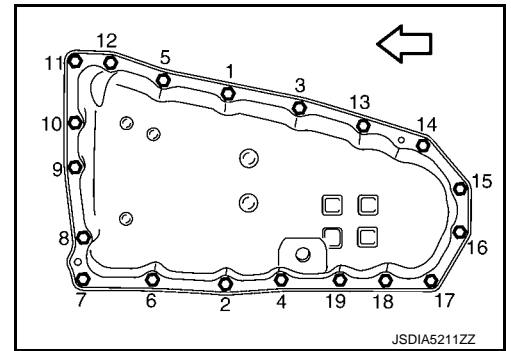


< 拆卸和安装 >

c. 按所示顺序将油底壳螺栓拧紧至规定扭矩。

← : 前面

d. 按 (1) 所示再次顺时针将油底壳螺栓拧紧至规定扭矩。



12. 在排放塞中安装排放塞垫。

注意：

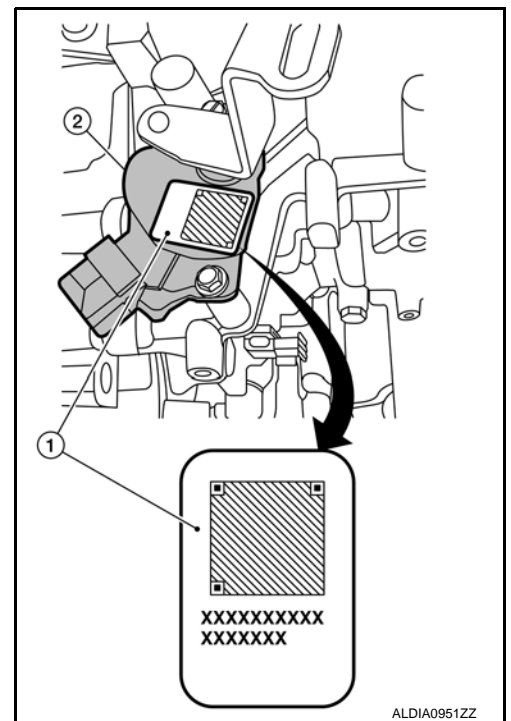
请勿重复使用排放塞垫片。

13. 在油底壳上安装排放塞。

14. 在变速箱档位（抑制器）开关 (2) 上安装新的 QR 代码贴纸 (1)。

注：

如果零件中未包含贴纸，则报告传动系呼叫中心。



15. 连接蓄电池负极端子。请参见 [PG-184, "汽油发动机车型：拆卸和安装"](#)。

16. 添加 CVT 油至变速驱动桥总成。请参见 [XX-XX, "*****"](#)。

17. 执行“更换控制阀时的其他维修”。请参见 [TM-289, "说明"](#)。

检查

INFOID:000000015316431

拆卸后检查

检查油底壳是否有异物。

- 如果发现大量的磨损材料时，离合器板可能已经磨损。
 - 如果发现有铁粉，轴承、齿轮或离合器板可能已经磨损。
 - 如果发现有铝粉，衬套可能已经磨损，或者铝铸件可能出现了碎片或毛边。
- 检查所有发现磨损的点。

安装后检查

检查有无 CVT 油泄漏。请参见 [TM-400, "检查"](#)。

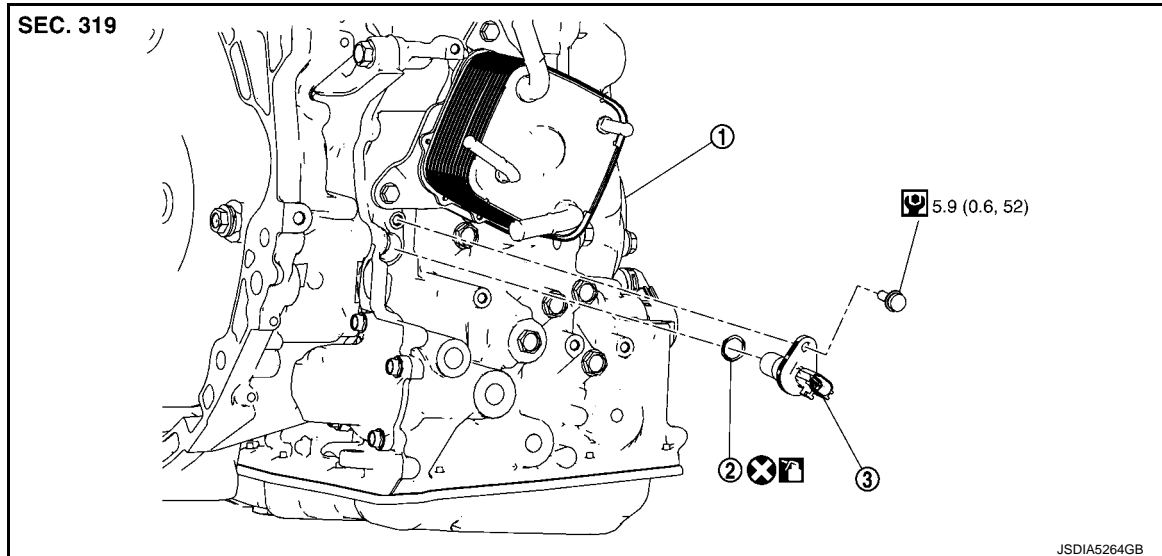
< 拆卸和安装 >

输入速度传感器

MR20DD

MR20DD: 分解图

INFOID:000000015316432



① 变速驱动桥总成

② O形圈

③ 输入速度传感器

⊗ : 每次分解后务必更换。

Ⓜ : N·m (kg-m, in-lb)

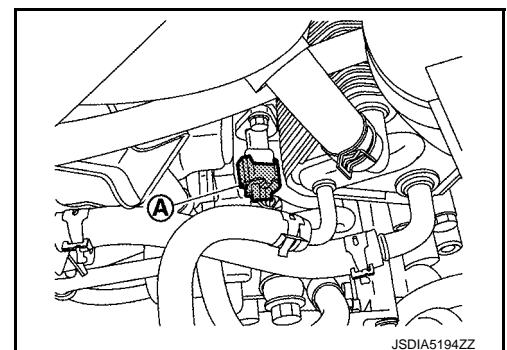
🖌️ : 涂抹无级变速箱油

MR20DD: 拆卸和安装

INFOID:000000015316433

拆卸

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 拆下空气管道 1。请参见 [EM-33, "分解图"](#)。
3. 断开输入转速传感器接头 (A)。

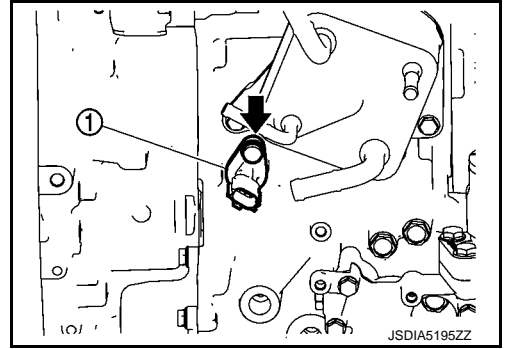


输入速度传感器

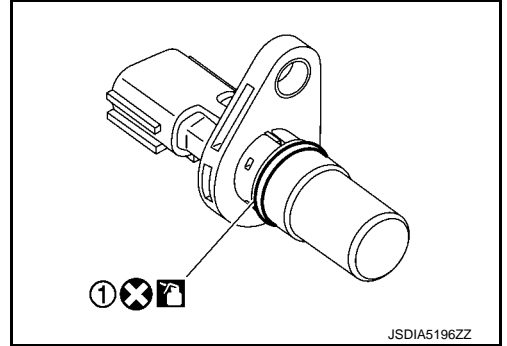
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

4. 从变速驱动桥总成上拆下固定螺栓 (←)，并拆下输入转速传感器 ①。



5. 从输入转速传感器上拆下 O 形圈 ①。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

- 切勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂抹 CVT 油。

MR20DD：检查和调整

INFOID:000000015316434

安装后检查

起动发动机并目视检查无级变速箱油无泄漏。

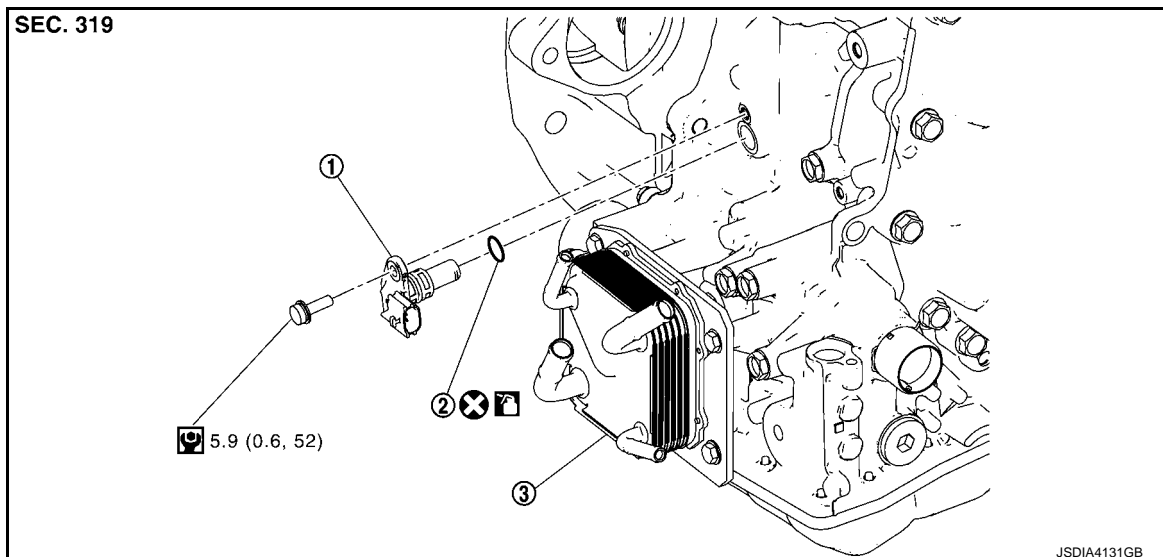
安装后调整

在作业过程中如有 CVT 油泄漏，应调整 CVT 油位。请参见 [TM-402." 调整"](#)。

QR25DE

QR25DE：分解图

INFOID:000000015316435



< 拆卸和安装 >

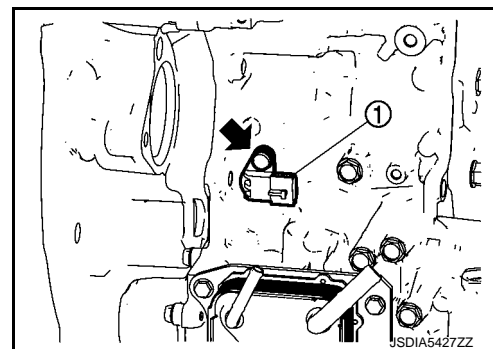
- ① 输入速度传感器
 - ② O形圈
 - ③ 变速驱动桥总成
- ⊗ : 每次分解后务必更换。
- ⊙ : N·m (kg·m, in·lb)
- 👉 : 涂抹无级变速箱油

QR25DE: 拆卸和安装

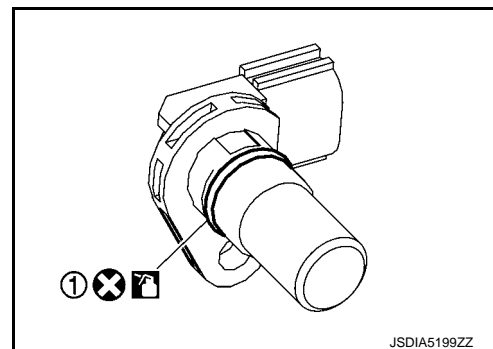
INFOID:000000015316436

拆卸

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 拆下起动机电机。请参见 [STR-44, "QR25DE: 拆卸和安装"](#)。
3. 断开输入速度传感器线束接头。
4. 拆下输入转速传感器螺栓 (←) 并拆下输入转速传感器 ①。



5. 从输入转速传感器上拆下 O 形圈 ①。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

- 切勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂抹 CVT 油。

QR25DE: 检查和调整

INFOID:000000015316437

安装后检查

检查确认无级变速箱油无泄漏。请参见 [TM-400, "检查"](#)。

安装后调整

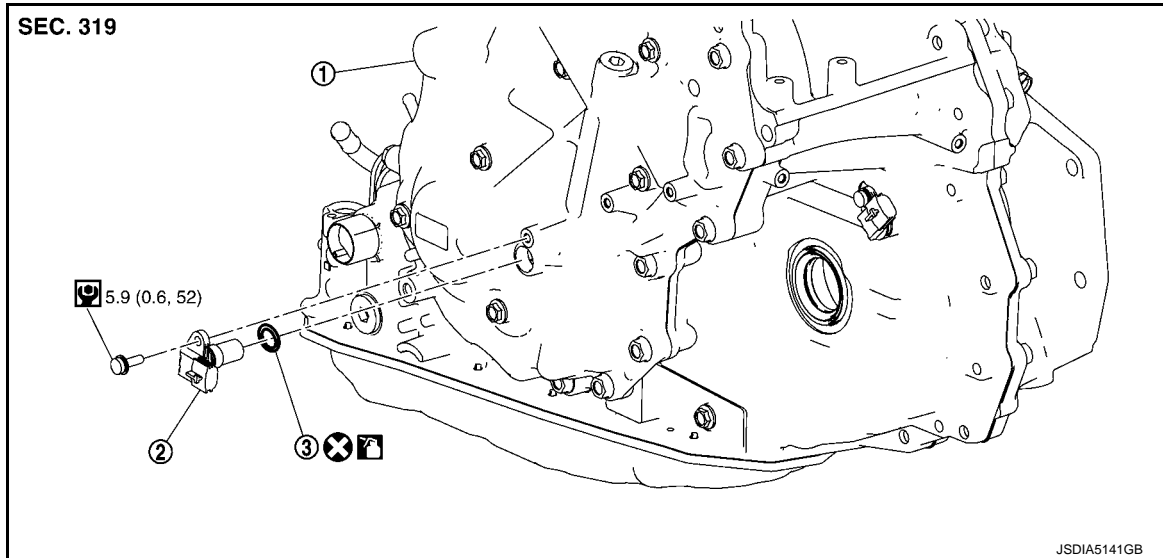
在作业过程中如有 CVT 油泄漏，应调整 CVT 油位。请参见 [TM-402, "调整"](#)。

< 拆卸和安装 >

主速度传感器

分解图

INFOID:000000015316438



① 变速驱动桥总成

② O形圈

③ 主速度传感器

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : N·m (kg·m, in·lb)

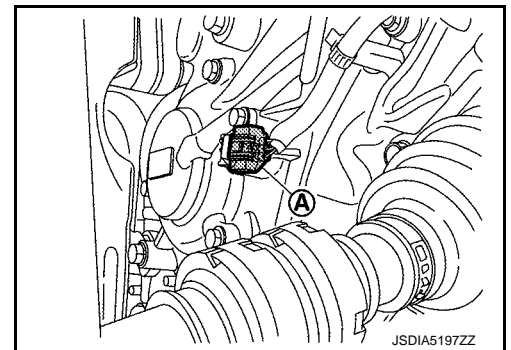
🛢️ : 涂抹无级变速箱油

拆卸和安装

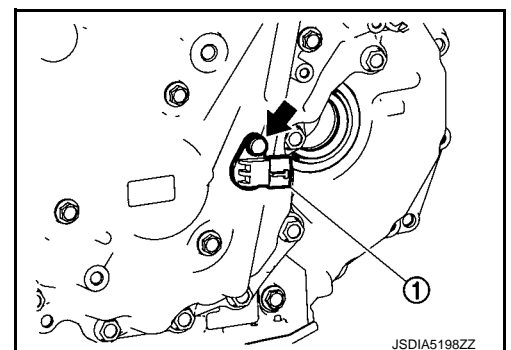
INFOID:000000015316439

拆卸

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开主速度接头 (A)。

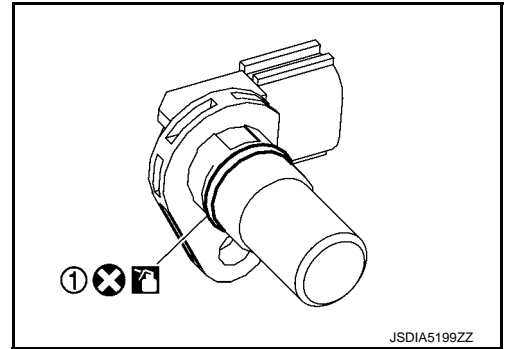


3. 拆下主速度传感器螺栓 (←) 并拆下主速度传感器 ①。



< 拆卸和安装 >

4. 从主速度传感器上拆下 O 形圈 ①。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

- 切勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂抹 CVT 油。

检查和调整

INFOID:0000000015316440

安装后检查

检查确认无级变速箱油无泄漏。请参见 [TM-400, "检查"](#)。

安装后调整

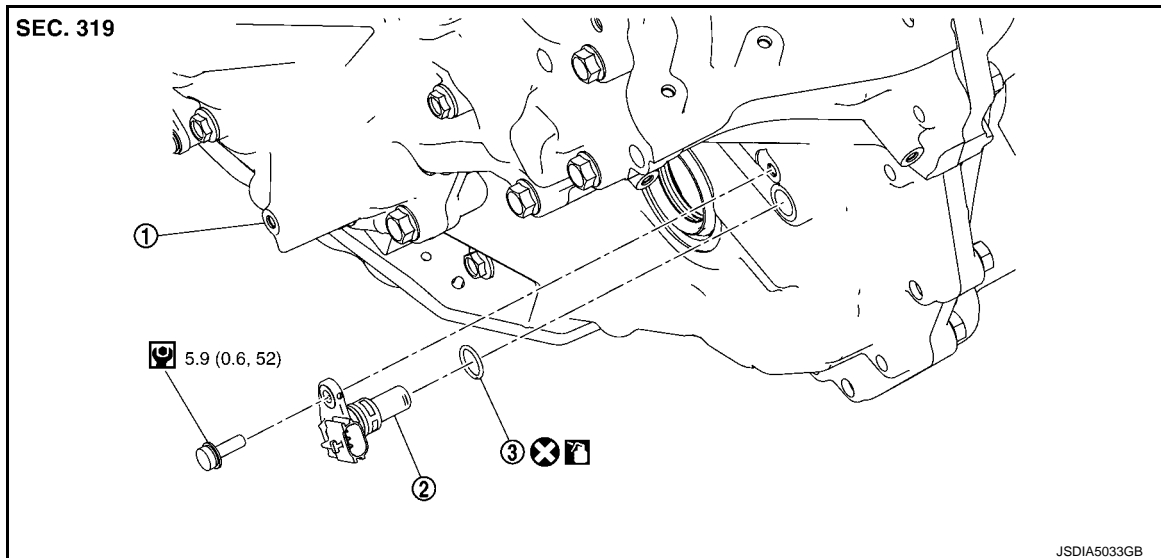
在作业过程中如有 CVT 油泄漏，应调整 CVT 油位。请参见 [TM-402, "调整"](#)。

< 拆卸和安装 >

输出速度传感器

分解图

INFOID:000000015316441



① 变速驱动桥总成

② 输出速度传感器

③ O形圈

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : N·m (kg·m, in·lb)

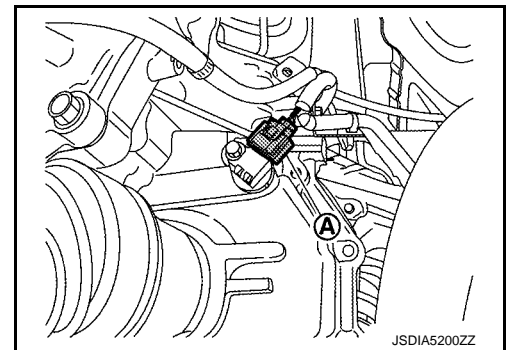
🛢️ : 涂抹无级变速箱油

拆卸和安装

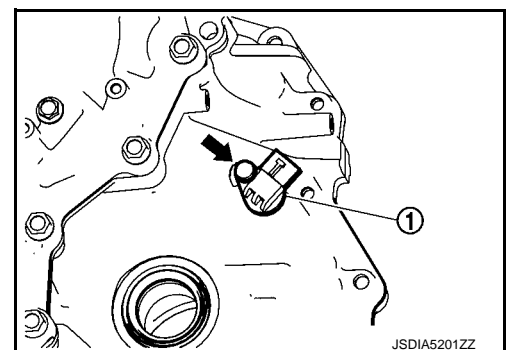
INFOID:000000015316442

拆卸

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开输出转速传感器接头 (A)。

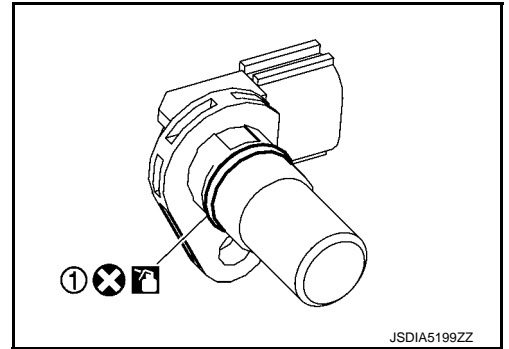


3. 拆下输出转速传感器螺栓 (←) 并拆下输出转速传感器 ①。



< 拆卸和安装 >

4. 从输出转速传感器上拆下 O 形圈 ①。



安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

- 切勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂抹 CVT 油。

检查和调整

INFOID:0000000015316443

安装后检查

检查确认无级变速箱油无泄漏。请参见 [TM-400, "检查"](#)。

安装后调整

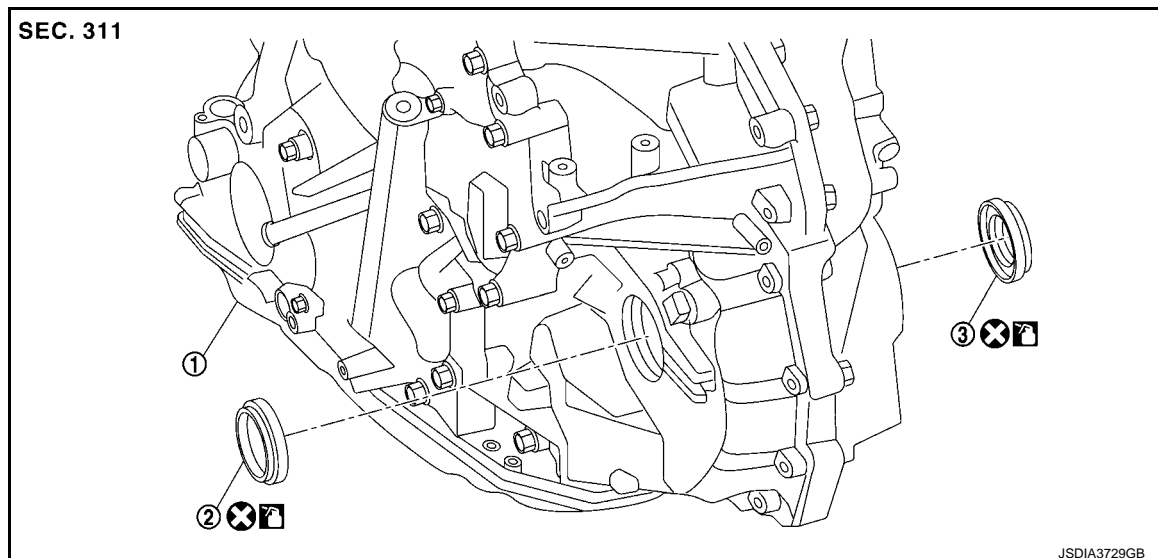
在作业过程中如有 CVT 油泄漏，应调整 CVT 油位。请参见 [TM-402, "调整"](#)。

< 拆卸和安装 >

差速器侧油封

分解图

INFOID:000000015316444



① 变速驱动桥总成

② 差速器侧油封 (左侧)

③ 差速器侧油封 (右侧) (仅限 2WD 车型)

⊗ : 每次分解后务必更换。

👉 : 涂抹无级变速箱油

拆卸和安装

INFOID:000000015316445

拆卸

注:

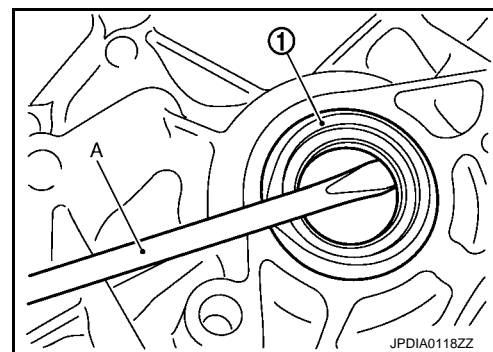
当拆卸软管、管子 / 管路等部件时, 盖上或塞住开口以防止液体溢出。

差速器半轴油封 (左侧)

1. 拆下前驱动轴。请参见 [FAX-44, "MR20DD: 拆卸和安装"](#) (配备 MR20DD 的 2WD 车型)、[XX-XX, "*****"](#) (配备 MR20DD 的 4WD 车型)、[FAX-57, "QR25DE: 拆卸和安装"](#) (配备 QR25DE 的 2WD 车型)、[FAX-121, "QR25DE: 拆卸和安装"](#) (配备 QR25DE 的 4WD 车型)。
2. 用油封拆卸器 (通用维修工具) (A) 拆卸差速器半轴油封 ①。

注意:

注意不要刮伤变速驱动桥箱和变矩器壳。



差速器侧油封 (右侧) (仅限 2WD 车型)

1. 拆下前驱动轴。请参见 [FAX-44, "MR20DD: 拆卸和安装"](#) (MR20DD), [FAX-57, "QR25DE: 拆卸和安装"](#) (QR25DE)。

差速器侧油封

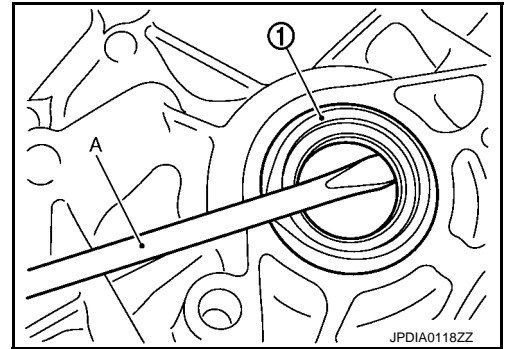
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

2. 用油封拆卸器 (通用维修工具) (A) 拆卸差速器半轴油封 (A)。

注意：

注意不要刮伤变速驱动桥箱和变矩器壳。



安装

注意以下事项，并按照与拆下相反的顺序安装。

1. 测量油封唇 (A) 的高度。根据所测得的油封唇高度 (A) 和半轴油封插入的参考值 (B) 计算油封唇的凸出量 (C)。

(1) : 差速器侧油封

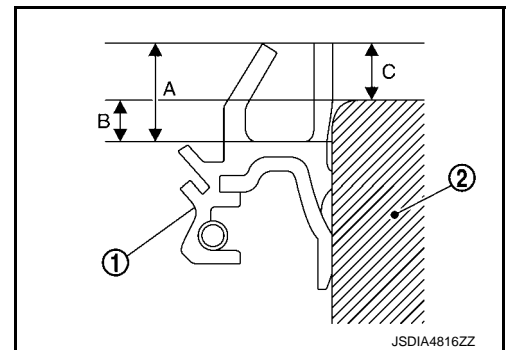
(2) : 变矩器壳体或变速驱动桥箱

唇突出 (C) : $C=A-B$

差速器半轴油封插入部分的参考值 (B):

变速驱动桥壳侧 : 1.8 mm (0.071 in)

变矩器壳体侧 : 2.2 mm (0.087 in)



注意：

- 请勿重复使用差速器半轴油封。
- 在测量区域做标记并用合适的工具在四个对角点测量密封唇的高度。

注意：

由于制造容差或包装条件，密封唇存在一个不大于 ± 0.3 mm (± 0.012 in) 的容差，所以在确认容差之前，有必要测量密封唇高度。

2. 作为平行度和插入深度的指示器，切下一条规定宽度的封口胶带 (1) [在计算出的差速器侧油封唇尖端的数值上加 1 mm (0.04 in)] 并粘贴到差速器侧油封上。
3. 根据密封胶带 (1) 的引导，使用冲头 [外直径：53 mm (2.09 in)，内直径：50 mm (1.97 in)] 安装差速器侧油封。

注意：

- 如果差速器侧油封插入部分比参考值深，则使用新的差速器侧油封再次执行这些步骤。
- 在差速器侧油封和油封的周围涂抹自动变速箱油。

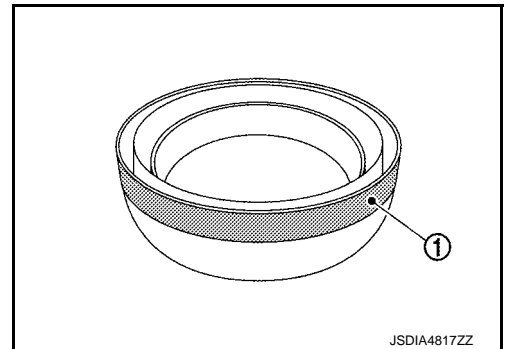
注：

轮毂盖 (零件编号 43234 1HA0A) 可代替冲头使用。要使用轮毂盖，务必准备一个新的轮毂盖专门用于拍密封。

4. 拆下封口胶带。
5. 按如下说明进行调整，以使突出尺寸和平行度最大化。

注意：

如果差速器侧油封插入部分比参考值深，则使用新的差速器侧油封再次执行这些步骤。



差速器侧油封

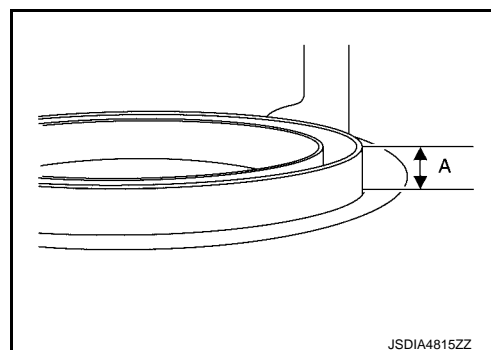
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

- 突出尺寸 (A)

注意：

突出部分必须在计算尺寸的 $\pm 0.5\text{mm}$ (0.020 in) 之内。



- 四个对角点的平行度 (➡)

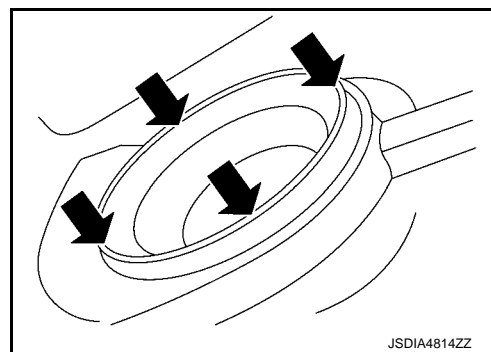
注意：

四个对角点之间的差异必须在 0.3 mm (0.012 in) 之内。

注：

如果差速器侧油封在安装时不平，则倾斜合适的工具。

6. 检查确认突出尺寸和平行度是适当的。



使用的冲头：

位置	通用维修工具
变速驱动桥壳侧	有外径的通用维修工具。56 mm (2.20 in) 和内直径。50 mm (1.97 in)
变矩器壳体侧	

检查和调整

INFOID:0000000015316446

安装后检查

检查确认无级变速箱油无泄漏。请参见 [TM-400. "检查"](#)。

安装后调整

在作业过程中如有 CVT 油泄漏，应调整 CVT 油位。请参见 [TM-402. "调整"](#)。

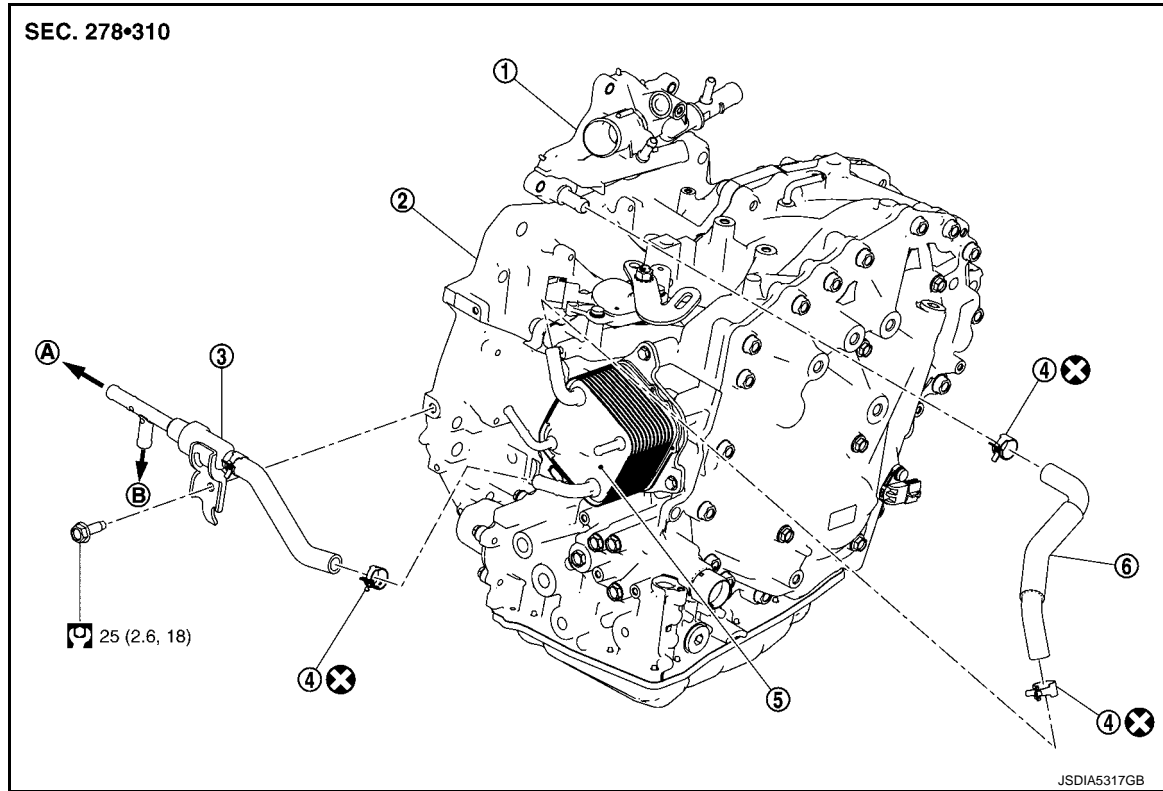
< 拆卸和安装 >

水软管

MR20DD

MR20DD: 分解图

INFOID:000000015316447



- | | | |
|-----------------------|-------------|------------|
| ① 出水口 | ② 变速驱动桥总成 | ③ 加热器节温器总成 |
| ④ 软管卡箍 | ⑤ CVT 油加热器 | ⑥ 水软管 |
| Ⓐ 至节温器壳 | Ⓑ 至发动机机油冷却器 | |
| ⊗ : 每次分解后务必更换。 | | |
| Ⓜ : N·m (kg·m, ft·lb) | | |

MR20DD: 拆卸和安装

INFOID:000000015316448

拆卸

警告:

请勿在发动机高温时拆下散热器盖。否则从散热器溢出的高压冷却液会造成严重的烫伤。用厚布裹住散热器盖。慢慢转动此盖四分之一圈以将积聚的压力释放。完全拧开，小心地拆下盖子。

注意:

请在发动机处于冷态时进行操作。

注:

当拆卸软管、管子 / 管路等部件时，盖上或塞住开口以防止液体溢出。

1. 拆下空气管道 1。请参见 [EM-33, "分解图"](#)。
2. 拆下水软管和加热器节温器总成。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

- 切勿重复使用软管卡箍。
- 将水软管卡子牢固安装到变矩器壳体上。

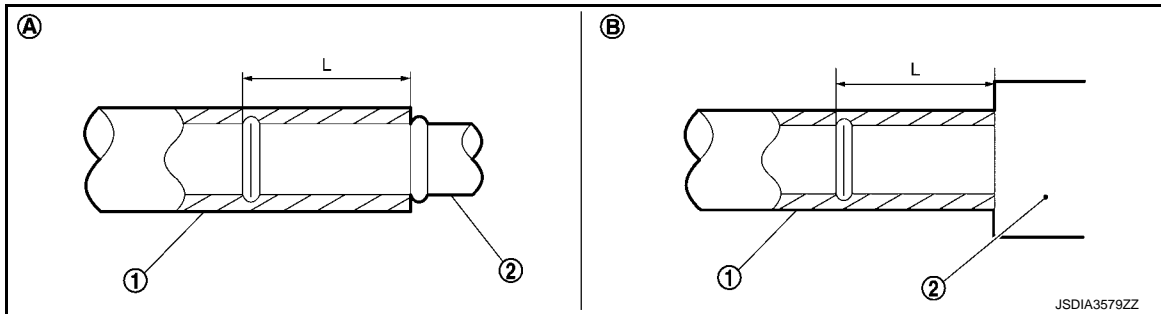
水软管

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

- 安装水软管时请参阅下列步骤。

软管 ①	安装侧管 ②	油漆标记的方向	软管拆入深度 (L)
加热器节温器总成	CVT 油加热器	向前	软管末端接触 2 级凸起位置。
水软管	CVT 油加热器	向前	
	出水口	向前	软管末端接触管底端。

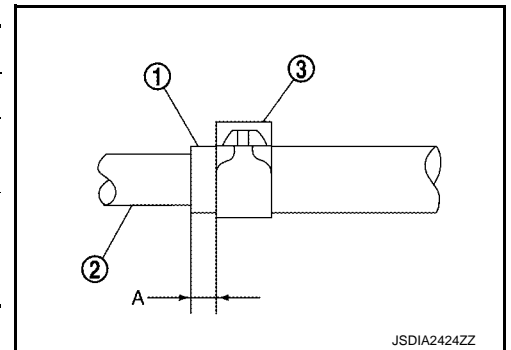


- 安装软管卡箍时请参阅下列步骤。

注意：

软管卡箍不应与管突出部分干涉。

软管 ①	安装侧管 ②	软管卡箍 ③	
		凸耳方向	卡箍位置 (A)
加热器节温器总成	CVT 油加热器	向前	5 离软管端 - 9 mm (0.20 - 0.35 in)
水软管	CVT 油加热器	向上和向前 30°	5 离软管端 - 7 mm (0.20 - 0.28 in)
	出水口	向前	



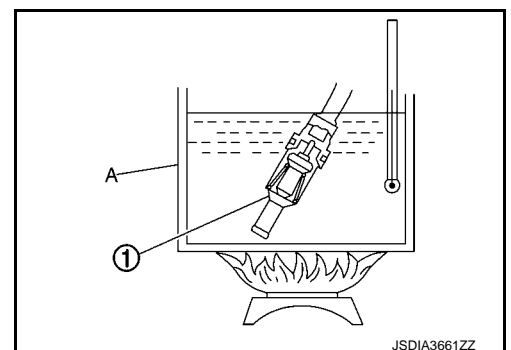
MR20DD: 检查

INFOID:000000015316449

拆卸后检查

加热器节温器

1. 将加热器节温器 ① 完全浸没在装有水的容器 (A) 内。继续加热水，同时搅拌。
2. 在水沸腾后，继续加热加热器节温器 5 分钟以上。



3. 迅速将加热器节温器从热水中取出，在 10 秒内测量加热器节温器。

水软管

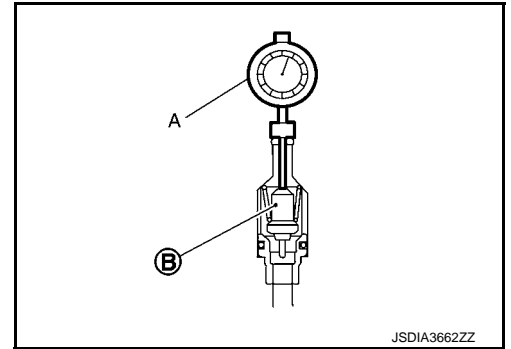
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

- 将千分表 (A) 放在小球 (B) 上并测量初始状态的伸长量。

标准 : 请参见 [TM-463, "加热器节温器"](#)。

- 4. 如果超出标准, 则更换加热器节温器。



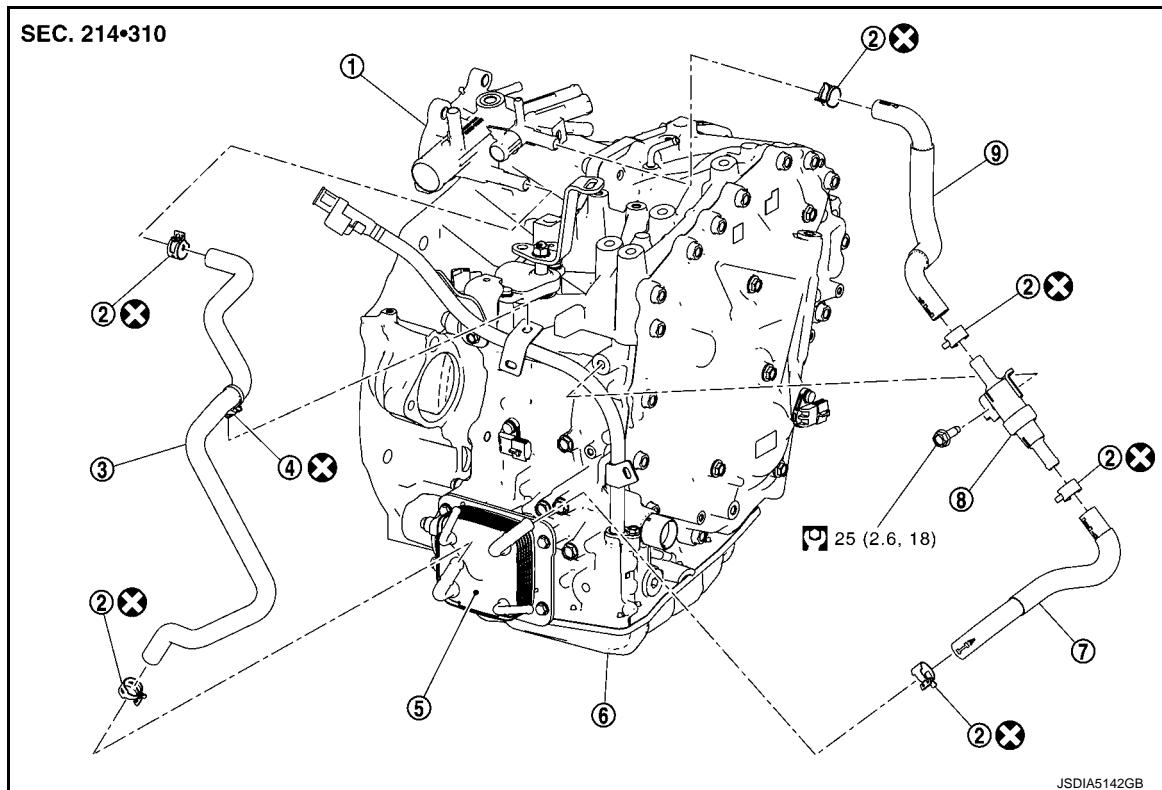
安装后检查

起动发动机并目视检查发动机冷却液有无泄漏。

QR25DE

QR25DE: 分解图

INFOID:000000015316450



- | | | |
|---------|------------|-----------|
| ① 出水口 | ② 软管卡箍 | ③ 水软管 A |
| ④ 卡子 | ⑤ CVT 油加热器 | ⑥ 变速驱动桥总成 |
| ⑦ 水软管 B | ⑧ 加热器节温器* | ⑨ 水软管 C |

⊗ : 每次分解后务必更换。

Ⓜ : N·m (kg·m, ft·lb)

*: 有 2 种加热器节温器。(铁制加热器节温器和塑料加热器节温器)

< 拆卸和安装 >

QR25DE: 拆卸和安装

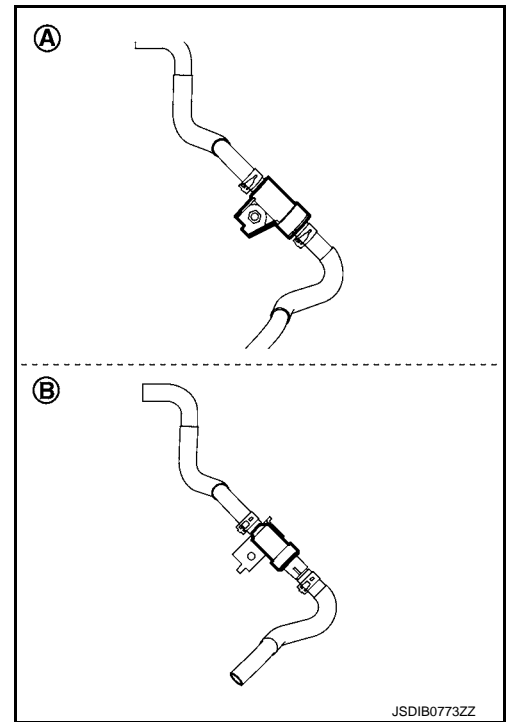
INFOID:000000015316451

注意:

- 有 2 种加热器节温器。

- ① : 塑料加热器节温器
- ② : 铁制加热器节温器

- 更换铁制加热器节温器时, 仅在第一次同时更换节温器和水软管。这是因为铁制加热器节温器的形状与塑料加热器节温器的不同。
- 更换铁制加热器节温器的水软管时, 仅在第一次同时更换塑料加热器节温器。
- 已安装塑料加热器节温器时, 可单独更换加热器节温器和水软管。



拆卸

警告:

请勿在发动机高温时拆下散热器盖。否则从散热器溢出的高压发动机冷却液会造成严重的烫伤。用厚布裹住散热器盖。慢慢转动此盖四分之一圈以将积聚的压力释放。完全拧开, 小心地拆下盖子。

注意:

请在发动机处于冷态时进行操作。

注:

当拆卸软管、管子 / 管路等部件时, 盖上或塞住开口以防止液体溢出。

1. 拆下蓄电池托盘。请参见 [PG-190, "汽油发动机车型: 拆卸和安装"](#)。
2. 拆下发动机底盖。请参见 [EXT-41, "发动机底盖: 拆卸和安装"](#)。
3. 拆下 CVT 油加注管。请参见 [TM-455, "分解图"](#)。
4. 拆下左侧挡泥板。请参见 [EXT-36, "翼子板护板: 分解图"](#)。
5. 拆下 A、B、C 和加热器节温器。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

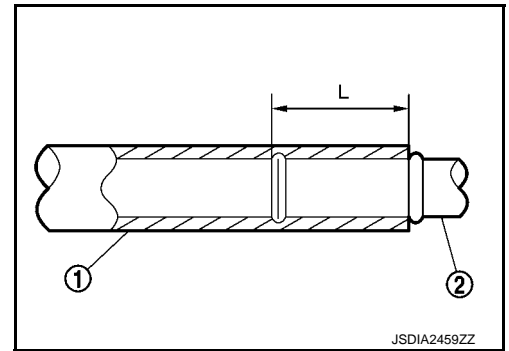
- 切勿重复使用软管卡箍。
- 切勿重复使用软管卡子
- 将水软管夹牢固安装到加注管支架孔上。
- 安装水软管时请参阅下列步骤。

水软管

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

软管 ①	安装侧管 ②	油漆标记的方向	软管拆入深度 (L)
水软管 A	出水口	朝上	末端接触管底端。
	CVT 油加热器	向前	
水软管 B	CVT 油加热器	向前	末端接触 2 级凸起位置。
	加热器节温器	对准加热器节温器上的标记	
水软管 C	加热器节温器	对准加热器节温器上的标记	末端接触延伸部分。
	出水口	朝上	

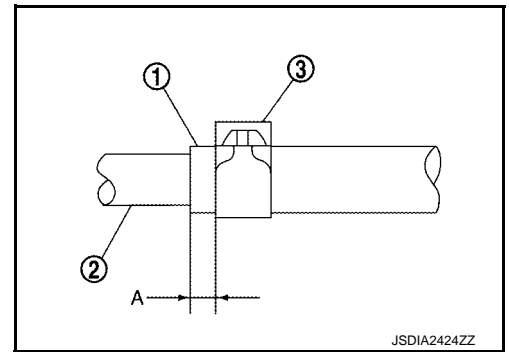


- 安装软管卡箍时请参阅下列步骤。

注意：

软管卡箍不应与管突出部分干涉。

软管 ①	安装侧管 ②	软管卡箍 ③	
		凸耳方向	卡箍位置 (A)
水软管 A	出水口	朝上	5 离软管端 - 7 mm (0.20 - 0.28 in)
	CVT 油加热器	向左	
水软管 B	CVT 油加热器	向左	5 离软管端 - 9 mm (0.20 - 0.35 in)
	加热器节温器	对准软管上的标记	
水软管 C	加热器节温器	对准软管上的标记	5 离软管端 - 9 mm (0.20 - 0.35 in)
	出水口	向上和向前 45°	



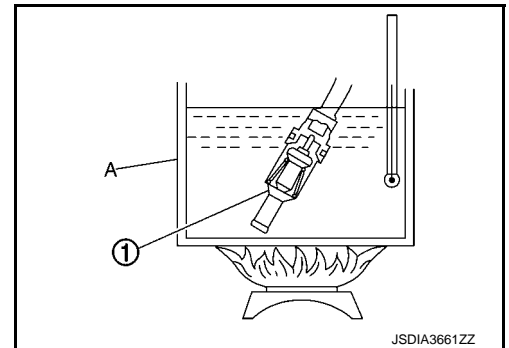
QR25DE：检查

INFOID:000000015316452

拆卸后检查

加热器节温器

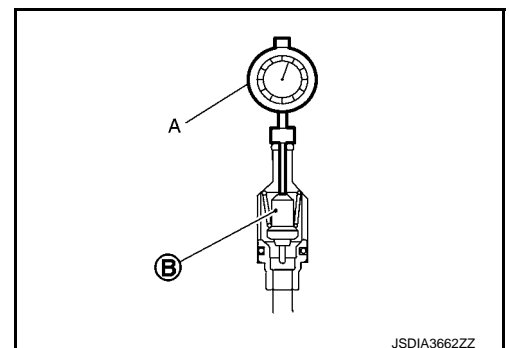
1. 将加热器节温器 ① 完全浸没在装有水的容器 (A) 内。继续加热水，同时搅拌。
2. 在水沸腾后，继续加热加热器节温器 5 分钟以上。



3. 迅速将加热器节温器从热水中取出，在 10 秒内测量加热器节温器。
- 将千分表 (A) 放在小球 ② 上并测量初始状态的伸长量。

标准：请参见 [TM-463](#), "加热器节温器"。

4. 如果超出标准，则更换加热器节温器。



< 拆卸和安装 >

安装后检查

起动发动机并目视检查发动机冷却液有无泄漏。

A

B

C

TM

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

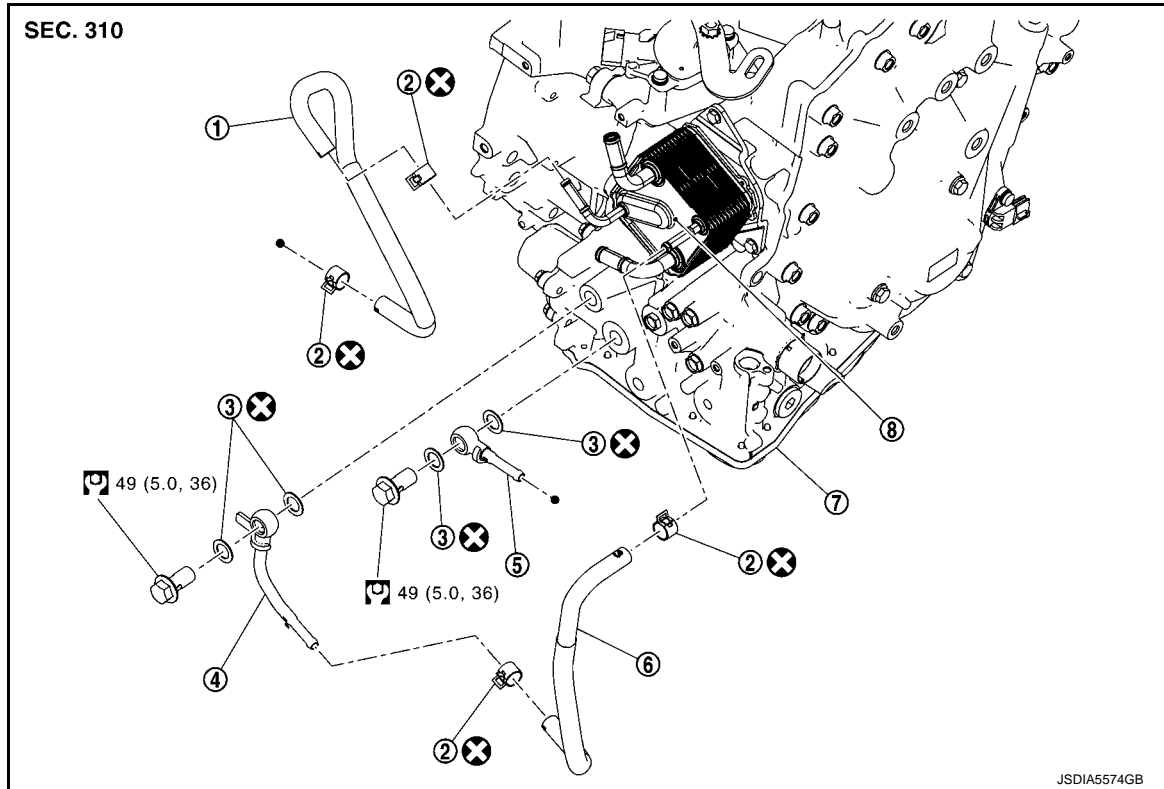
< 拆卸和安装 >

CVT 油冷却器系统

MR20DD

MR20DD: 分解图

INFOID:000000015316453



- | | | |
|----------------|---------------|----------------|
| ① CVT 油冷却器软管 B | ② 软管卡箍 | ③ 铜垫圈 |
| ④ CVT 油冷却器管 A | ⑤ CVT 油冷却器管 B | ⑥ CVT 油冷却器软管 A |
| ⑦ 变速驱动桥总成 | ⑧ CVT 油加热器 | |
- ⊗ : 每次分解后务必更换。
- ⊙ : N·m (kg·m, ft·lb)
- : 指示的部分与真实车辆上的标志点一样。

MR20DD: 拆卸和安装

INFOID:000000015316454

拆卸

注:

当拆卸软管、管子 / 管路等部件时, 盖上或塞住开口以防止液体溢出。

1. 拆下空气管道 1。请参见 [EM-34, "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下 CVT 油冷却器软管和冷却器管。

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

变速驱动桥侧

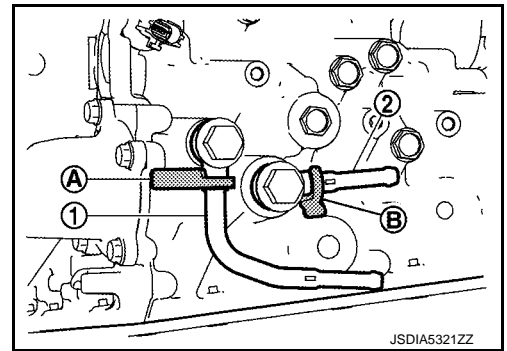
CVT 油冷却器系统

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

安装 CVT 油冷却器软管时，请参见下列内容。

- 当安装 CVT 油冷却器管 A ① 和油冷却器管 B ② 至变速驱动桥总成时，使 CVT 油冷却器管限位器 ③ 与 ④ 变速驱动桥壳接触。

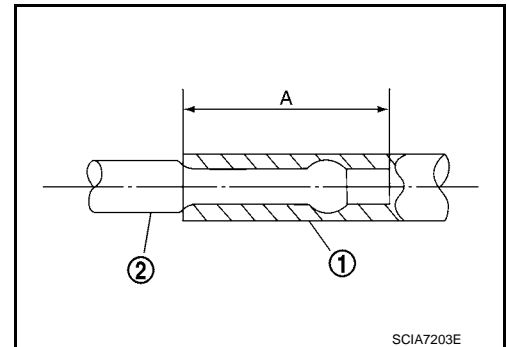


- 安装油冷却器软管时，请参见下列内容。

注意：

切勿重复使用软管卡箍。

软管 ①	安装侧管 ②	油漆标记的方向	软管插入深度 (A)
CVT 油冷却器软管 A	CVT 油冷却器管 A	对齐 CVT 油冷却器管 A 上的油漆标记。	: 软管末端接触 2 级凸起位置。
	CVT 油加热器	朝上	
CVT 油冷却器软管 B	CVT 油冷却器管 B	对齐 CVT 油冷却器管 B 上的油漆标记。	
	CVT 油加热器	向前	

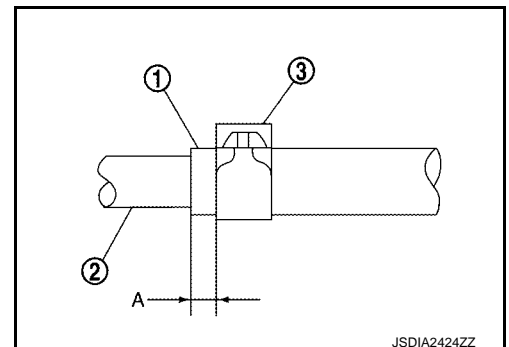


- 安装软管卡箍时请参阅下列步骤。

注意：

软管卡箍不应与管突出部分干涉。

软管 ①	安装侧管 ②	软管卡箍 ③	
		凸耳方向	卡箍位置 (A)
CVT 油冷却器软管 A	CVT 油冷却器管 A	向前	离软管端 5-9 mm (0.20-0.35 in)
	CVT 油加热器	朝上	
CVT 油冷却器软管 B	CVT 油冷却器管 B	向前	
	CVT 油加热器		



MR20DD: 检查

INFOID:000000015316455

安装后检查

起动发动机并目视检查无级变速箱油无泄漏。

安装后调整

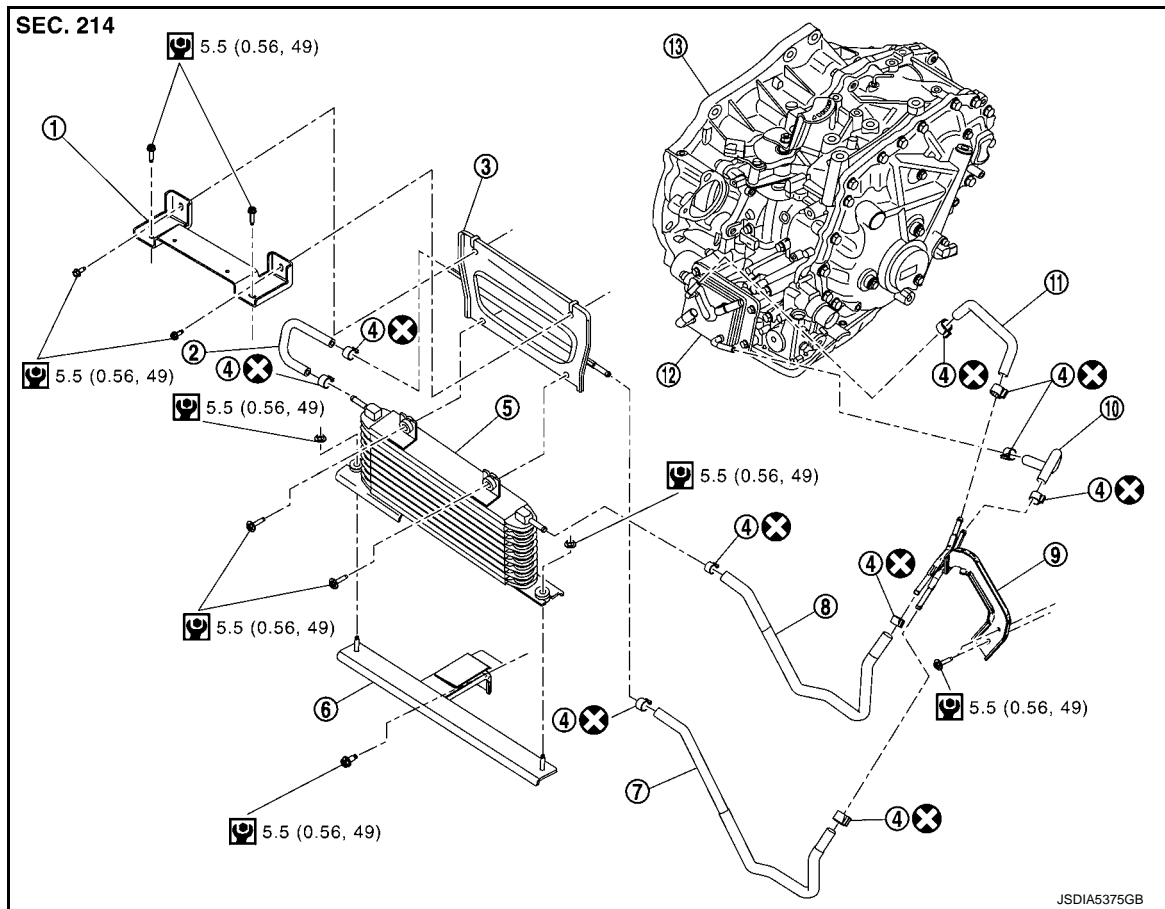
调整无级变速箱油位。请参见 [TM-402."调整"](#)。

< 拆卸和安装 >

QR25DE [配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]

QR25DE [配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]: 分解图

INFOID:000000015316456



- | | | |
|-------------|----------------|---------------------|
| ① 支架 | ② 液体冷却器软管 C | ③ 油冷却器支架 (配备冷却器管) |
| ④ 软管卡箍 | ⑤ CVT 油冷却器 | ⑥ 支架 |
| ⑦ 液体冷却器软管 D | ⑧ CVT 油冷却器软管 A | ⑨ 油冷却器管总成 |
| ⑩ 液体冷却器软管 E | ⑪ CVT 油冷却器软管 B | ⑫ CVT 油加热器 |
| ⑬ 变速驱动桥总成 | | |

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : N·m (kg·m, in·lb)

QR25DE [配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]: 拆卸和安装

INFOID:000000015316457

拆卸

注:

当拆卸软管、管子 / 管路等部件时, 盖上或塞住开口以防止液体溢出。

1. 拆下前保险杠。请参见 [EXT-16. "拆卸和安装"](#)。

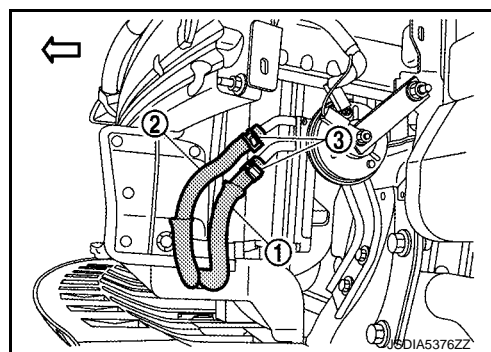
CVT 油冷却器系统

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

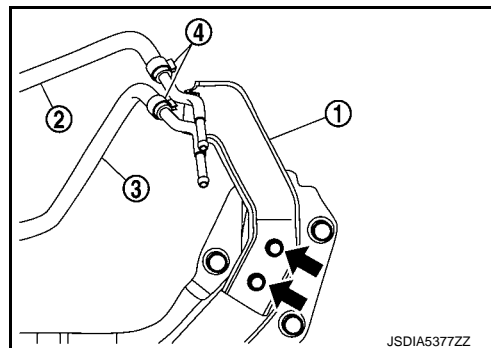
2. 从油冷却器管总成上拔出油冷却器软管 A ① 和油冷却器软管 D ②。

③ : 软管卡箍
 ← : 车头方向



3. 拆下油冷却器管总成 ① 的装配螺栓 (←)。
 4. 从油冷却器管总成上拔出油冷却器软管 B ② 和油冷却器软管 E ③。

④ : 软管卡箍

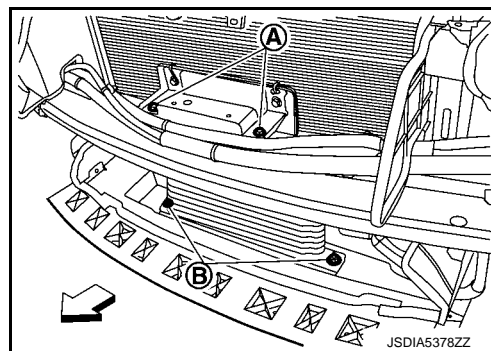


5. 拆下 CVT 油冷却器装配螺栓 A ① 和装配螺母 B ②, 并取出 CVT 油冷却器。

注意:

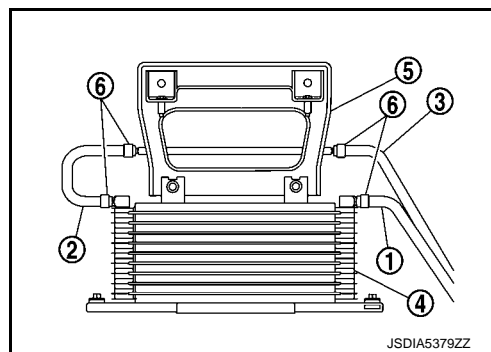
取出 CVT 油冷却器过程中, 注意不要损坏散热片。

← : 车头方向

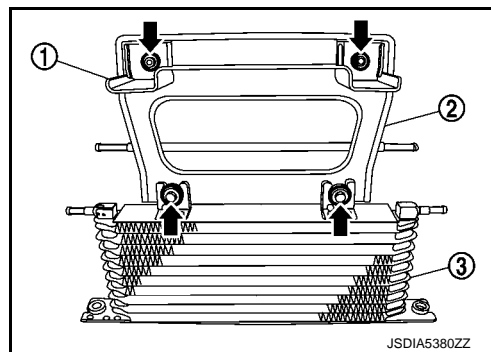


6. 从 CVT 油冷却器 ④ 和油冷却器支架 (配备冷却器管) ⑤ 上拔出油冷却器软管 A ①、油冷却器软管 C ② 和油冷却器软管 D ③。

⑥ : 软管卡箍



7. 拆下四个螺栓 (←) 并从 CVT 油冷却器 ③ 上分离油冷却器支架 (配备冷却器管) ① 和支架 ②。



CVT 油冷却器系统

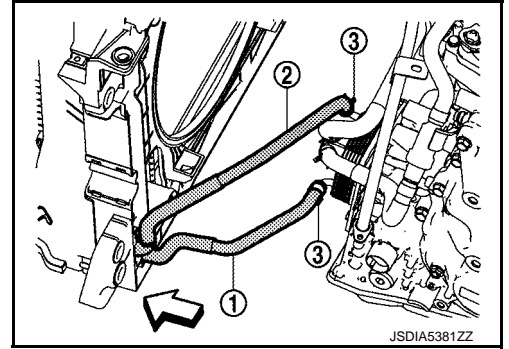
[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

8. 从 CVT 油加热器上拔出油冷却器软管 E ① 和油冷却器软管 B ②。

③ : 软管卡箍

↔ : 车头方向



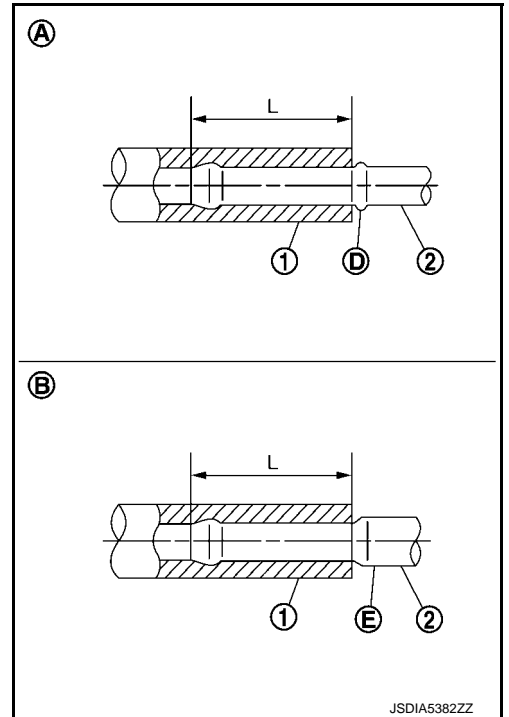
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

- 切勿重复使用软管卡箍。
- 安装油冷却器软管时，请参见下列内容。

软管 ①	安装侧管 ②	油漆标记的方向	软管拆入深度 (L)
CVT 油冷却器软管 A	CVT 油冷却器	向前	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
	油冷却器管总成	向左	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
CVT 油冷却器软管 B	油冷却器管总成	向左	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
	CVT 油加热器	向前	Ⓐ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓖ。
液体冷却器软管 C	CVT 油冷却器	向前	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
	油冷却器支架 (配备冷却器管)	向前	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
液体冷却器软管 D	油冷却器支架 (配备冷却器管)	向前	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
	油冷却器管总成	向左	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
液体冷却器软管 E	油冷却器管总成	向左	Ⓑ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓔ。
	CVT 油加热器	向前	Ⓐ: 末端接触 2 级凸起位置 Ⓖ。



- 安装软管卡箍时，请参见下列内容。

注意：

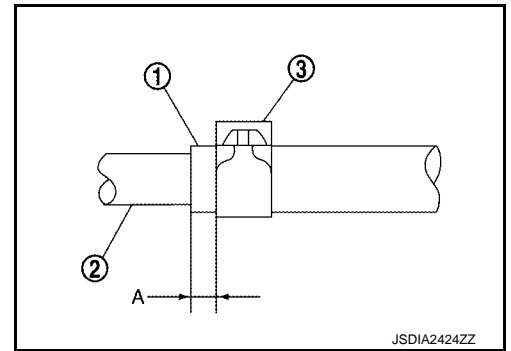
软管卡箍不应与管突出部分干涉。

CVT 油冷却器系统

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

软管 ①	安装侧管 ②	软管卡箍 ③	
		凸耳方向	卡箍位置 (A)
CVT 油冷却器软管 A	CVT 油冷却器	向前	5 离软管端 - 9 mm (0.20 - 0.35 in)
	油冷却器管总成	向左	
CVT 油冷却器软管 B	油冷却器管总成	向左	
	CVT 油加热器	向左	
液体冷却器软管 C	CVT 油冷却器	向前	
	油冷却器支架 (配备冷却器管)	向前	
液体冷却器软管 D	油冷却器支架 (配备冷却器管)	向前	
	油冷却器管总成	向左	
液体冷却器软管 E	油冷却器管总成	向左	
	CVT 油加热器	向前	



QR25DE [配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]: 检查

INFOID:000000015316458

安装后检查

起动发动机并目视检查无级变速箱油无泄漏。

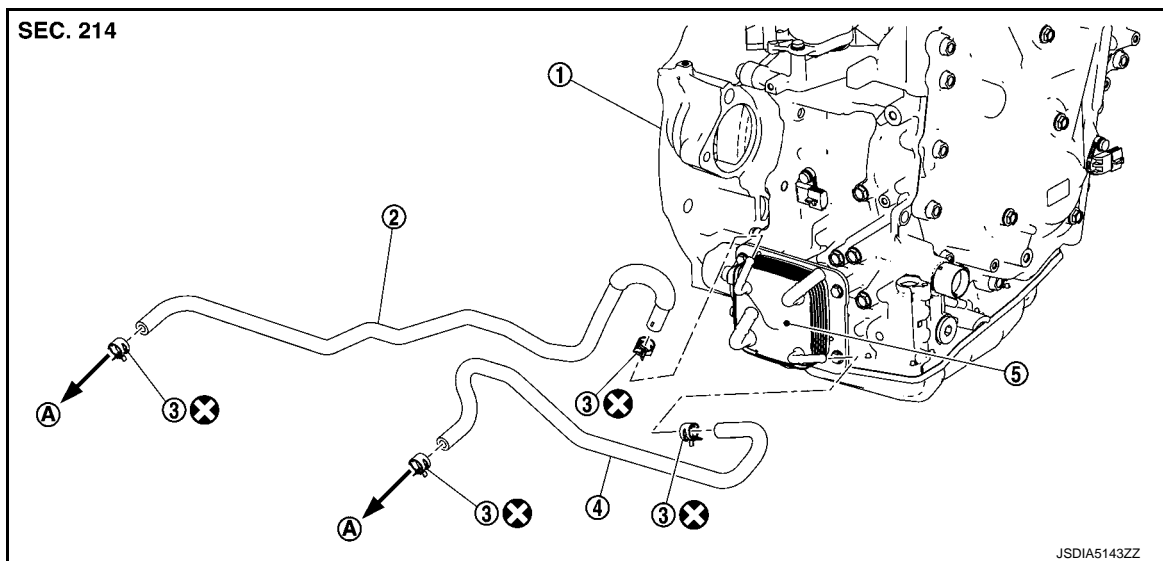
安装后调整

调整无级变速箱油位。请参见 [TM-402." 调整"](#)。

QR25DE [未配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]

QR25DE [未配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]: 分解图

INFOID:000000015316459



- ① 变速驱动桥总成
- ② CVT 油冷却器软管 A
- ③ 软管卡箍
- ④ CVT 油冷却器软管 B
- ⑤ CVT 油加热器
- Ⓐ 至散热器
- ⊗ : 每次分解后务必更换。

CVT 油冷却器系统

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

QR25DE [未配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]: 拆卸和安装

INFOID:000000015316460

拆卸

注:

当拆卸软管、管子 / 管路等部件时, 盖上或塞住开口以防止液体溢出。

1. 拆下发动机底盖。请参见 [EXT-41, " 发动机底盖: 拆卸和安装 "](#)。
2. 拆下左侧挡泥板。请参见 [EXT-36, " 翼子板护板: 分解图 "](#)。
3. 拆下油冷却器软管。

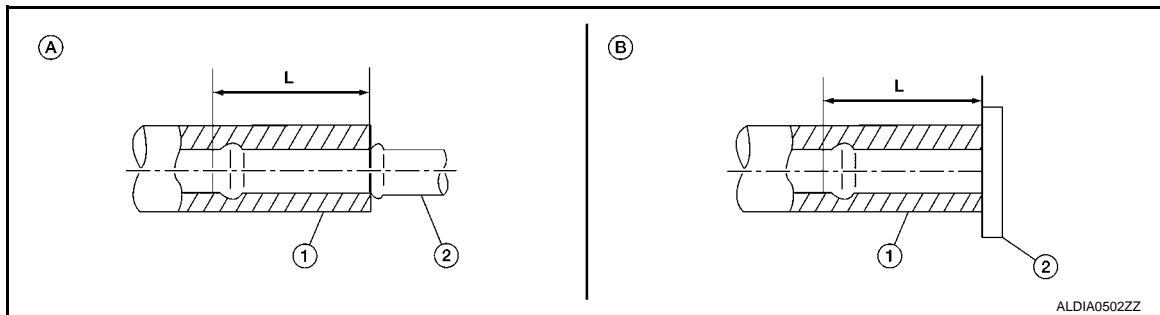
安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

- 切勿重复使用软管卡箍。
- 安装油冷却器软管时, 请参见下列内容。

软管 ①	安装侧管 ②	油漆标记的方向	软管拆入深度 (L)
CVT 油冷却器软管 A	CVT 油加热器	向前	Ⓐ 末端接触 2 级凸起位置
	散热器		Ⓑ 插入软管直至软管接触散热器
CVT 油冷却器软管 B	CVT 油加热器	向下	Ⓐ 末端接触 2 级凸起位置
	散热器		Ⓑ 插入软管直至软管接触散热器



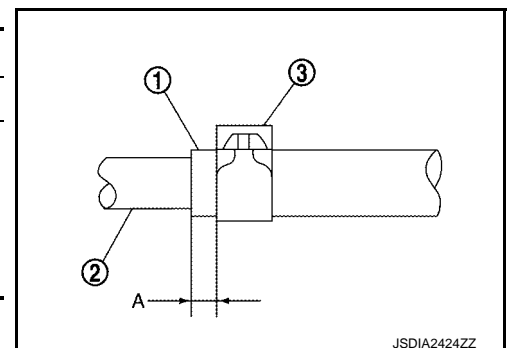
ALDIA0502ZZ

- 安装软管卡箍时, 请参见下列内容。

注意:

软管卡箍不应与管突出部分干涉。

软管 ①	安装侧管 ②	软管卡箍 ③	
		凸耳方向	卡箍位置 (A)
CVT 油冷却器软管 A	CVT 油加热器	向前	5 离软管端 - 9 mm (0.20 - 0.35 in)
	散热器		
CVT 油冷却器软管 B	CVT 油加热器	向下	
	散热器		



JSDIA2424ZZ

QR25DE [未配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]: 检查

INFOID:000000015316461

安装后检查

起动发动机并目视检查无级变速箱油无泄漏。

安装后调整

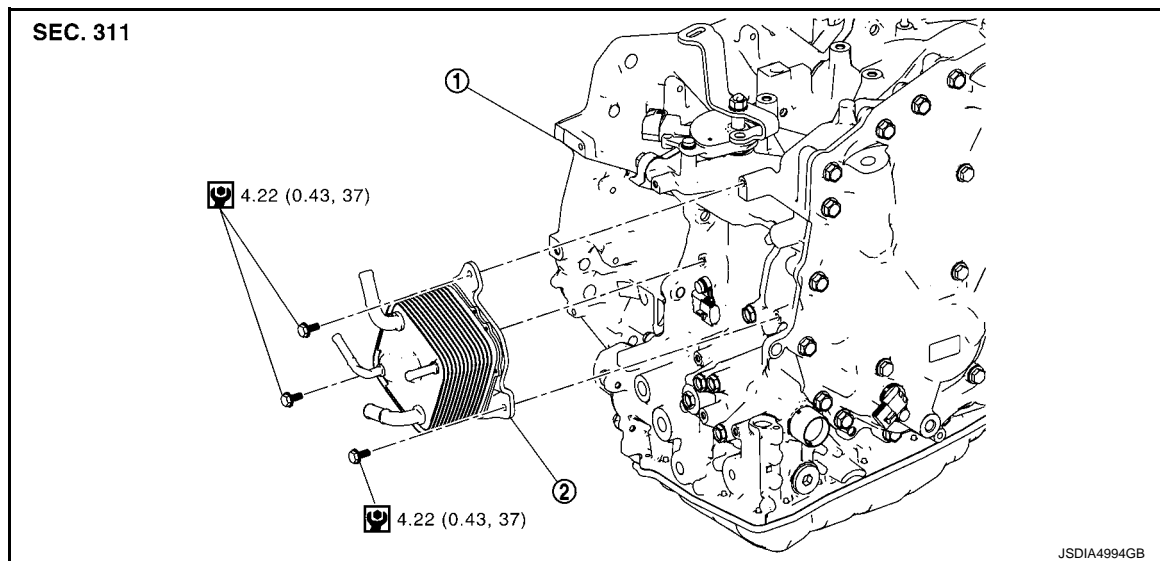
调整无级变速箱油位。请参见 [TM-402, " 调整 "](#)。

< 拆卸和安装 >

CVT 油加热器
MR20DD

MR20DD: 分解图

INFOID:000000015316462



① 变速驱动桥总成

② CVT 油加热器

: N·m (kg-m, in-lb)

MR20DD: 拆卸和安装

INFOID:000000015316463

拆卸

警告:

请勿在发动机高温时拆下散热器盖。否则从散热器溢出的高压冷却液会造成严重的烫伤。用厚布裹住散热器盖。慢慢转动此盖四分之一圈以将积聚的压力释放。完全拧开，小心地拆下盖子。

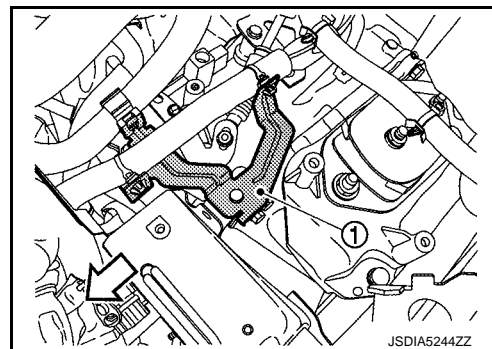
注意:

请在发动机处于冷态时进行操作。

注:

当拆卸软管、管子/管路等部件时，盖上或塞住开口以防止油液/冷却液溢出。

1. 拆下蓄电池托盘。请参见 [PG-190, "汽油发动机车型: 拆卸和安装"](#)。
2. 拆下线束支架①。
3. 从 CVT 油加热器上拉出水软管。请参见 [TM-438, "MR20DD: 拆卸和安装"](#)。
4. 从 CVT 油加热器上拉出油冷却器软管。请参见 [TM-444, "MR20DD: 拆卸和安装"](#)。

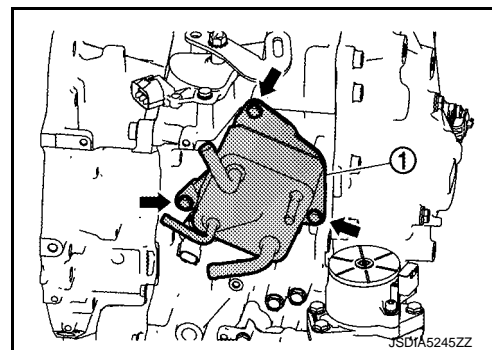


CVT 油加热器

[CVT: RE0F10D]

< 拆卸和安装 >

5. 拆下装配螺栓 (←)，并从变速驱动桥总成上拆下 CVT 油加热器。



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

MR20DD: 检查

INFOID:000000015316464

安装后检查

起动发动机并目视检查 CVT 油和发动机冷却液是否无泄漏。

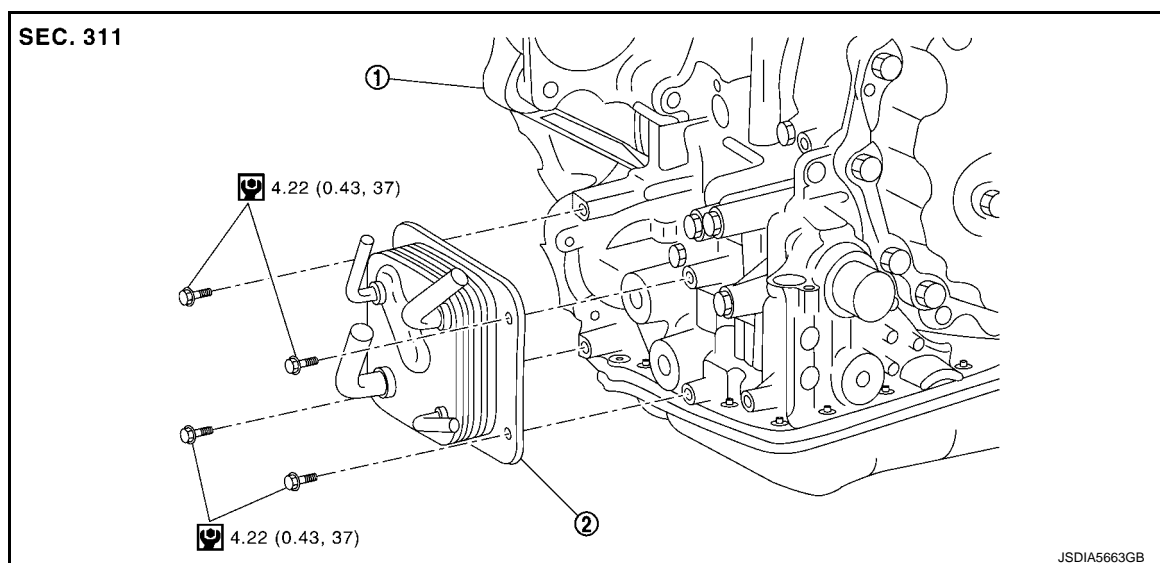
安装后调整

调整无级变速箱油位。请参见 [TM-402, "调整"](#)。

QR25DE

QR25DE: 分解图

INFOID:000000015316465



① 变速驱动桥总成

② CVT 油加热器

🔧 : N·m (kg·m, in·lb)

QR25DE: 拆卸和安装

INFOID:000000015316466

拆卸

警告:

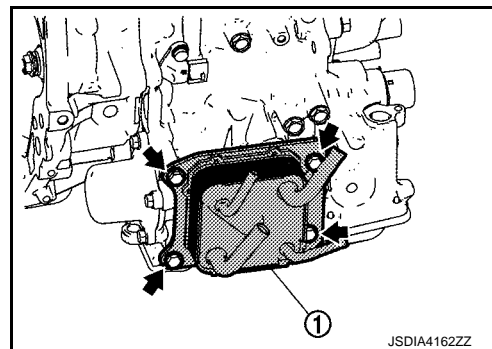
请勿在发动机高温时拆下散热器盖。否则从散热器溢出的高压发动机冷却液会造成严重的烫伤。用厚布裹住散热器盖。慢慢转动此盖四分之一圈以将积聚的压力释放。完全拧开，小心地拆下盖子。

注意:

请在发动机处于冷态时进行操作。

< 拆卸和安装 >

1. 拆下发动机底盖。请参见 [EXT-41, "发动机底盖: 拆卸和安装"](#)。
2. 拆下蓄电池托盘。请参见 [PG-190, "汽油发动机车型: 拆卸和安装"](#)。
3. 拆下左侧挡泥板。请参见 [EXT-36, "翼子板护板: 分解图"](#)。
4. 从 CVT 油加热器上拉出水软管。请参见 [TM-440, "QR25DE: 分解图"](#)。
5. 从 CVT 油加热器上拉出油冷却器软管。请参见 [TM-446, "QR25DE \[配备 CVT 油冷却器 \(空冷型 \) \]: 拆卸和安装"](#) [配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]、[TM-450, "QR25DE \[未配备 CVT 油冷却器 \(空冷型 \) \]: 拆卸和安装"](#) [未配备 CVT 油冷却器 (空冷型)]。
6. 拆下 CVT 油加热器螺栓 (←) 并从变速驱动桥总成上拆下 CVT 油加热器 ①。



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

QR25DE: 检查

INFOID:000000015316467

安装后检查

- 检查 CVT 液体是否泄漏并检查 CVT 液位。请参见 [TM-400, "检查"](#)。
- 起动发动机并暖机。目视检查发动机冷却液和 CVT 油有无泄漏。

< 拆卸和安装 >

塞子

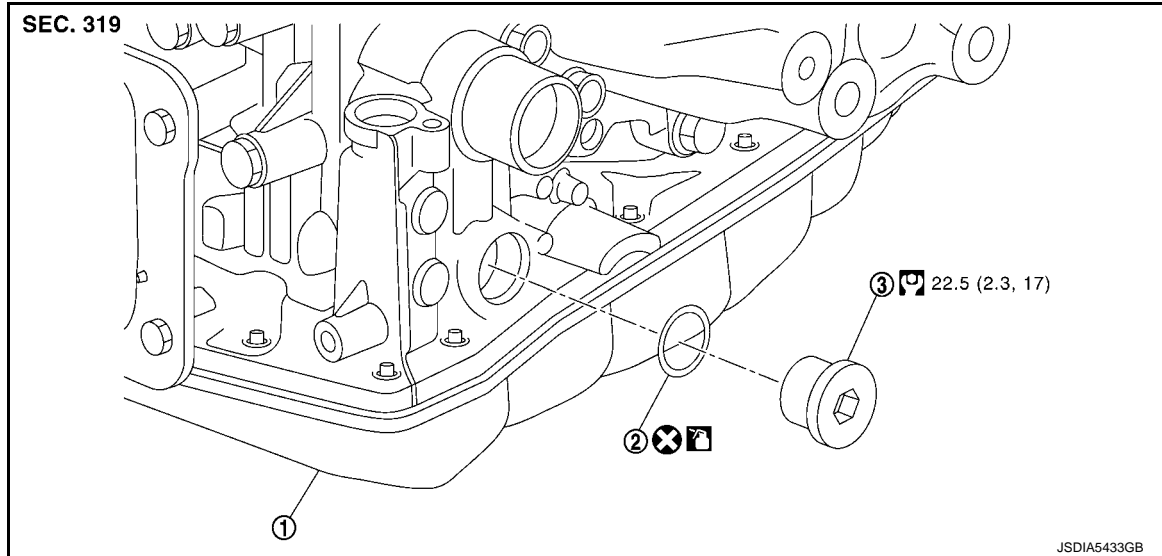
说明

INFOID:000000015316468

如果排放塞处机油泄漏或渗出，请更换 O 形圈。

分解图

INFOID:000000015316469



① 变速驱动桥总成

② O 形圈

③ 塞子

⊗ : 每次分解后务必更换。

Ⓜ : N·m (kg·m, ft·lb)

🖌️ : 涂抹无级变速箱油

拆卸和安装

INFOID:000000015316470

拆卸

1. 拆下左侧挡泥板。请参见 [EXT-36. "翼子板护板: 分解图"](#)。
2. 拆下排放塞和 O 形圈。

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

- 切勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂抹无级变速箱油。

检查和调整

INFOID:000000015316471

安装后检查

检查确认无级变速箱油无泄漏。请参见 [TM-400. "检查"](#)。

安装后调整

调整无级变速箱油位。请参见 [TM-402. "调整"](#)。